

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Наименование дисциплины (модуля)

Оборудование швейного производства

Наименование ОПОП ВО

29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности. Технология моды

Цели и задачи дисциплины (модуля)

Цель дисциплины Оборудование швейного производства - приобретение знаний, навыков и умений в области эффективного использования современного оборудования швейного производства, комплексной механизации и автоматизации подготовительно-раскройного и швейного производства. Основные задачи дисциплины:

- **формирование знаний в области современного оборудования швейного производства;**
- **приобретение профессиональных компетенций, позволяющих выбирать параметры швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки;**
- **применение полученных знания для принятия оптимальных технологических решений, оценки их производительности и эффективности;**
- **выбирать оптимальный парк оборудования для пошива того или иного вида изделий в соответствии с типом предприятия.**

Результаты освоения дисциплины (модуля)

Планируемыми результатами обучения по дисциплине являются знания, умения, навыки, соотнесенные с компетенциями, которые формирует дисциплина, и обеспечивающие достижение планируемых результатов по образовательной программе в целом. Перечень компетенций, формируемых в результате изучения дисциплины, приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)

Название ОПОП ВО, сокращенное	Код компетенции	Формулировка компетенции	Планируемые результаты обучения	
29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (Б-КИ)	ОПК-3	Способность изучать требования, предъявляемые потребителями к одежде, обуви, аксессуарам, коже, меху, кожгалантерее, и технические возможности предприятия для их изготовления	Знания:	<input type="checkbox"/> видов оборудования, применяемого в легкой промышленности
			Умения:	<input type="checkbox"/> производить настройку швейного оборудования с учетом свойств материалов
			Навыки:	работы на оборудовании, применяемого в легкой промышленности

Основные тематические разделы дисциплины (модуля)

- 1) Цели и задачи курса. Классификация швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки
 - 1) Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин общего назначения (универсальных)
 - 2) Конструкция и основные технологические регулировки швейных полуавтоматов и автоматов
 - 2) Классификация швейного оборудования. Характеристики специализированного и специального швейного оборудования.
 - 3) Автоматы и полуавтомата швейного производства
 - 3) Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин специального назначения
 - 4) Конструкция и основные параметры в оборудования для влажно-тепловой обработки.
 - 4) Принципы действия основных рабочих органов швейного оборудования.
 - 5) Характеристика оборудования для влажно-тепловой обработки
 - 6) Особенности технологических процессов производства трикотажных изделий.
- Оборудование швейно-трикотажного производства
- 7) Оборудование подготовительно-раскройного производства

Трудоёмкость дисциплины (модуля) и виды учебной работы

Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу с обучающимися (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу по всем формам обучения, приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Трудоёмкость дисциплины

Название ОПОП ВО	Форма обуче- ния	Часть УП	Семестр (ОФО) или курс (ЗФО, ОЗФО)	Трудо- емкость (З.Е.)	Объем контактной работы (час)					СРС	Форма аттес- тации	
					Всего	Аудиторная			Внеауди- торная			
						лек.	прак.	лаб.	ПА			КСР
29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности	ОФО	Бл1.Б	4	2	37	18	0	18	1	0	35	3

Составители(ль)

*Королева Л.А., кандидат технических наук, доцент, Кафедра дизайна и технологий,
Lyudmila.Koroleva1@vvsu.ru*