

## АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

### Наименование дисциплины (модуля)

Технология швейных изделий

### Наименование ОПОП ВО

29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности. Технология моды

### Цели и задачи дисциплины (модуля)

Целью изучения дисциплины «Технология швейных изделий» является освоение прогрессивными методами технологической обработки плечевой и поясной верхней одежды пальтово-костюмного и платьево – блузочного ассортимента плечевой и поясной групп из разных видов материалов на основе изучения научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта.

#### Задачи освоения дисциплины

- формирование знаний в области поузловой обработки верхней одежды различного ассортимента на основе изучения научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта;
- приобретение профессиональных компетенций, позволяющих изготавливать верхнюю одежду пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента;
- применение полученных знания для принятия оптимальных технологических решений, оценки их производительности и эффективности;
- оформление технической документации для внедрения в технологический процесс, определять режимы обработки;
- выбирать оптимальный парк оборудования для пошива того или иного вида изделий в соответствии с типом предприятия.

### Результаты освоения дисциплины (модуля)

Планируемыми результатами обучения по дисциплине являются знания, умения, навыки, соотнесенные с компетенциями, которые формирует дисциплина, и обеспечивающие достижение планируемых результатов по образовательной программе в целом. Перечень компетенций, формируемых в результате изучения дисциплины, приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)

Название ОПОП ВО, сокращенное	Код компетенции	Формулировка компетенции	Планируемые результаты обучения	
29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (Б-КИ)	ПК-6	Готовность изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт	Знания:	<input type="checkbox"/> способов технологической обработки основных узлов швейных изделий пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента на основе изучения научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта; профессиональной терминологии; основ подготовительно-раскройного производства

			Умения: выбора и графического изображения конструкций технологических узлов изделий пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента; корректного использования профессиональной терминологии; определения площади лекал различными способами
			Навыки: <input type="checkbox"/> изготовления основных технологических узлов швейных изделий пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента

## Основные тематические разделы дисциплины (модуля)

### 1 семестр

- 1) Ассортимент и конструкция швейных изделий.

### 1 семестр

- 1) Цель и задачи курса. Структура и содержание дисциплины «Технология швейных изделий». Способы формообразования швейных изделий.
- 2) Влажно-тепловая обработка швейных изделий
- 2) Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров.
- 3) Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента
- 3) Способы стабилизации линейных размеров и форм деталей одежды. Общие сведения о процессах изготовления швейных изделий.
- 4) Общая схема сборки узлов изделий верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента. Начальная обработка основных деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента.
- 4) Обработка бортов верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента
- 5) Технологический процесс обработки и сборки карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.
- 5) Обработка подкладки и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента
- 6) Технологический процесс обработки бортов в изделиях пальтово – костюмного ассортимента.
- 6) Обработка воротников в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.
- 7) Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий пальтово - костюмного ассортимента
- 7) Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента
- 8) Технологический процесс обработки и сборки рукавов изделий пальтово-костюмного ассортимента. Технологический процесс обработки среза низа плечевых изделий пальтово-костюмного ассортимента.

### 2 семестр

- 9) Начальная обработка деталей брюк. Особенности технологической обработки карманов брюк.

### 2 семестр

- 9) Обработка карманов в верхней одежде поясной группы
- 10) Технологический процесс обработки застежек брюк

- 10) Обработка застежек в верхней одежде поясной группы
- 11) Технологический процесс обработки верхних и нижних срезов брюк
- 11) Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы
- 12) Начальная обработка изделий платьево-блузочного ассортимента. Технологический процесс обработки карманов в изделиях платьево-блузочного ассортимента
- 13) Технологический процесс обработки застежек в изделиях платьево-блузочного ассортимента.
- 13) Обработка застежек в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента.
- 14) Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий платьево-блузочного ассортимента. Технологический процесс обработки рукавов и соединения с проймами изделий платьево-блузочного ассортимента
- 14) Обработка воротников в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента
- 15) Технологический процесс процессов изготовления мужских сорочек.
- 16) Способы рационального использования материалов. Раскладка лекал. Нормирование расхода материалов.
- 16) Определение площади лекал деталей изделия.

### Трудоемкость дисциплины (модуля) и виды учебной работы

Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу с обучающимися (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу по всем формам обучения, приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Трудоёмкость дисциплины

Название ОПОП ВО	Форма обуче- ния	Часть УП	Семестр (ОФО) или курс (ЗФО, ОЗФО)	Трудо- емкость  (З.Е.)	Объем контактной работы (час)					СРС	Форма аттес- тации	
					Всего	Аудиторная			Внеауди- торная			
						лек.	прак.	лаб.	ПА			КСР
29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности	ОФО	Бл1.В	3	4	73	18	0	54	1	0	71	Э
29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности	ОФО	Бл1.В	4	3	55	18	0	36	1	0	53	Э

### Составители(ль)

*Королева Л.А., кандидат технических наук, доцент, Кафедра дизайна и технологий,  
Lyudmila.Koroleva1@vvsu.ru*