

## АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

### Наименование дисциплины (модуля)

Оборудование швейного производства

### Наименование ОПОП ВО

29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности. Технология моды

### Цели и задачи дисциплины (модуля)

**Цель дисциплины Оборудование швейного производства - приобретение знаний, навыков и умений в области эффективного использования современного оборудования швейного производства, комплексной механизации и автоматизации подготовительно-раскройного и швейного производства. Основные задачи дисциплины:**

- **формирование знаний в области современного оборудования швейного производства;**
- **приобретение профессиональных компетенций, позволяющих выбирать параметры швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки;**
- **применение полученных знания для принятия оптимальных технологических решений, оценки их производительности и эффективности;**
- **выбирать оптимальный парк оборудования для пошива того или иного вида изделий в соответствии с типом предприятия.**

### Результаты освоения дисциплины (модуля)

Планируемыми результатами обучения по дисциплине являются знания, умения, навыки, соотнесенные с компетенциями, которые формирует дисциплина, и обеспечивающие достижение планируемых результатов по образовательной программе в целом. Перечень компетенций, формируемых в результате изучения дисциплины, приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)

Название ОПОП ВО, сокращенное	Код компетенции	Формулировка компетенции	Планируемые результаты обучения	
29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (Б-КИ)	ОПК-3	Способность изучать требования, предъявляемые потребителями к одежде, обуви, аксессуарам, коже, меху, кожгалантерее, и технические возможности предприятия для их изготовления	Знания:	<input type="checkbox"/> видов оборудования, применяемого в легкой промышленности
			Умения:	<input type="checkbox"/> производить настройку швейного оборудования с учетом свойств материалов
			Навыки:	работы на оборудовании, применяемого в легкой промышленности

### Основные тематические разделы дисциплины (модуля)

1) Цели и задачи курса. Классификация швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки

1) Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин, выполняющих челночные строчки

2) Конструкция и основные регулировки швейных машин, выполняющих цепные строчки

2) Классификация швейного оборудования. Характеристики специализированного и специального швейного оборудования.

3) Автоматы и полуавтомата швейного производства

3) Конструкция и технологические регулировки краеобметочных швейных машин

4) Выбор параметров оборудования для влажно-тепловой обработки.

4) Принципы действия основных рабочих органов швейного оборудования.

5) Характеристика оборудования для влажно-тепловой обработки

6) Особенности технологических процессов производства трикотажных изделий.

Оборудование швейно-трикотажного производства

7) Оборудование подготовительно-раскройного производства

### Трудоемкость дисциплины (модуля) и виды учебной работы

Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу с обучающимися (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу по всем формам обучения, приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Трудоёмкость дисциплины

Название ОПОП ВО	Форма обуче- ния	Часть УП	Семестр (ОФО) или курс (ЗФО, ОЗФО)	Трудо- емкость  (З.Е.)	Объем контактной работы (час)					СРС	Форма аттес- тации	
					Всего	Аудиторная			Внеауди- торная			
						лек.	прак.	лаб.	ПА			КСР
29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности	ОФО	Бл1.Б	4	2	37	18	0	18	1	0	35	3

### Составители(ль)

*Королева Л.А., кандидат технических наук, доцент, Кафедра дизайна и технологий,  
Lyudmila.Koroleva1@vvsu.ru*