




МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Владивостокский государственный университет экономики и сервиса»

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Колледжа сервиса и дизайна ВГУЭС


 Д.В. Кузнецов

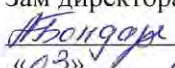
«03» 09 2020

## ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

образовательной программы среднего профессионального образования  
(программы подготовки специалистов среднего звена)  
для специальности 26.02.02 Судостроение  
(Базовая подготовка)

Владивосток 2020

Рассмотрено  
На заседании ЦМК  
Специальности Судостроение  
Председатель ЦМК  
 Гостомыслова С.И.  
Протокол № 02  
«02» 09 2020г

СОГЛАСОВАНО  
Зам директора по УР  
 А.Т. Бондарь  
«03» 09 2020 г

Программа государственной итоговой аттестации разработана цикловой методической комиссией специальности Судостроение в соответствии со следующими документами:

Федеральным законом Российской Федерации "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ;

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 Судостроение, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 07 мая 2014 N 440;

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968;

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464);

Методическими рекомендациями по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена (письмо МИНОБРНАУКИ от 20 июля 2015 года № 06-846)

## Содержание

1 Паспорт программы государственной итоговой аттестации .....	4
1.1 Область применения программы.....	4
1.2 Цели и задачи государственной итоговой аттестации.....	4
2 Вид государственной итоговой аттестации .....	5
3 Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации.....	5
4 Сроки проведения государственной итоговой аттестации.....	5
5 Условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации..	5
5.1 Определение темы выпускной квалификационной работы, руководство выпускной квалификационной работой.....	5
5.2 Требования к структуре выпускной квалификационной работы.....	6
5.3 Рецензирование выпускных квалификационных работ.....	6
5.4 Защита выпускных квалификационных работ.....	7
6 Критерии оценки.....	9
Приложения	

# 1 Паспорт программы государственной итоговой аттестации

## 1.1 Область применения программы

Программа государственной итоговой аттестации (далее программа ГИА) – является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 Судостроение - применяется в части освоения видов профессиональной деятельности (ВПД):

- 1 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства
- 2 Конструкторское обеспечение судостроительного производства
- 3 Управление подразделением организации
- 4 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 1.1 Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.
- ПК 1.2 Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
- ПК 1.3 Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.
- ПК 1.4 Производить пусконаладочные работы и испытания.
- ПК 2.1 Разрабатывать конструкторскую документацию для изготовления деталей, узлов, секций корпуса.
- ПК 2.2 Разрабатывать технологические процессы сборки и сварки секций, ремонта и утилизации корпусных конструкций.
- ПК 2.3 Выполнять необходимые типовые расчёты при проектировании
- ПК 3.1 Организовывать работу коллектива исполнителей.
- ПК 3.2 Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций.
- ПК 3.3 Осуществлять контроль качества выполняемых работ на уровне управления.
- ПК 3.4 Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности.
- ПК 3.5 Обеспечивать безопасные условия труда на производственном участке.
- ПК 3.6 Оценивать эффективность производственной деятельности.

## 1.2 Цели и задачи государственной итоговой аттестации

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня освоения компетенций, обеспечивающих соответствующую квалификацию и уровень образования студентов, Федеральному государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования по подготовке специалистов среднего звена по специальности 26.02.02 Судостроение.

Государственная итоговая аттестация призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений студентов по специальности при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

Задача государственной итоговой аттестации - оценка качества подготовки выпускников колледжа, которая должна осуществляться экспертами Государственной экзаменационной комиссии в виде оценки результатов защиты дипломного проекта и резуль-

татов освоения образовательной программы по подготовке специалистов среднего звена по специальности 26.02.02 Судостроение

## **2 Вид государственной итоговой аттестации**

Государственная итоговая аттестация выпускников колледжа, освоивших образовательную программу подготовки специалистов среднего звена по специальности 26.02.02 Судостроение, проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа выполняется в виде дипломной работы

## **3 Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации**

Объем времени на выполнение дипломного проекта и проведение государственной итоговой аттестации установлен Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 Судостроение в количестве 6 недель, из них:

- выполнение дипломных проектов - 4 недели
- защита дипломных проектов – 2 недели.

## **4 Сроки проведения государственной итоговой аттестации**

Сроки проведения государственной итоговой аттестации по подготовке специалистов среднего звена по специальности Судостроение определяются колледжем в соответствии с его учебным планом.

## **5 Условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации**

### **5.1 Определение темы выпускной квалификационной работы, руководство выпускной квалификационной работой**

Темы выпускных квалификационных работ разрабатываются преподавателями междисциплинарных курсов в рамках профессиональных модулей совместно со специалистами предприятий, рассматриваются цикловой методической комиссией специальности Судостроение

Темы выпускных квалификационных работ соответствуют содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. (Приложение А)

Закрепление тем выпускных квалификационных работ (с указанием руководителей и сроков выполнения) за студентами оформляется приказом Ректора ВГУЭС (за 7 календарных дней до выхода на практику) на основании личного заявления (Приложение Д), поданного не позднее, чем за 2 недели до выхода на преддипломную практику.

По утвержденным темам руководители дипломных проектов разрабатывают индивидуальные задания на работу, которые рассматриваются цикловой методической комиссией специальности Судостроение, подписываются руководителем работы и утверждаются заместителем директора колледжа по УР.

Задания на выпускную квалификационную работу (дипломный проект) выдаются студенту не позднее, чем за две недели до начала преддипломной практики.

Контроль хода выполнения выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) отмечается руководителем ВКР в календарном графике выполнения и защиты ВКР (Приложение Б).

Общее руководство и контроль выполнения дипломных проектов осуществляют заместитель директора по УР.

Основными функциями руководителя выпускной квалификационной работы являются:

- разработка индивидуальных заданий;

- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения выпускной квалификационной работы;
- оказание помощи студенту в подборе необходимой литературы и Интернет ресурсов;
- контроль хода выполнения выпускной квалификационной работы;
- подготовка письменного отзыва на выпускную квалификационную работу.

По завершении студентом выпускной квалификационной работы руководитель подписывает её и вместе с заданием и письменным отзывом (Приложение В) передает в учебную часть.

## 5.2 Требования к структуре выпускной квалификационной работы

Выпускная квалификационная работа выполняется в виде дипломного проекта.

По содержанию дипломный проект носит конструкторско-технологический характер. По структуре состоит из пояснительной записки (текстовой части) и графической части.

Пояснительная записка включает в себя:

- задание на дипломный проект;
- содержание;
- введение;
- конструктивно-расчётный раздел;
- технологический раздел;
- заключение;
- список используемых источников;
- приложения (по необходимости).

Графическая часть дипломного проекта состоит из конструктивных и технологических чертежей или изготовленных студентами изделий.

Темы дипломных проектов имеют практико-ориентированный характер и отвечают следующим требованиям:

- овладение профессиональными компетенциями;
- реальность;
- актуальность;
- уровень современности используемых средств

Тематика дипломных проектов направлена на проектирование корпусных конструкций (узлов, секций, блок-секций) и разработку технологических процессов по их изготовлению и установке при формировании корпуса на стапеле.

В качестве корпусных конструкций предлагаются: днищевые, бортовые, палубные секций корпуса с различными системами набора для разных типов судов; плоские и гофрированные перебороки; носовые и кормовые оконечности, надстройки и рубки; форштевни и ахтерштевни; фундаменты под судовые механизмы и др.

Работа оформляется в соответствии с требованиями стандарта ВГУЭС. Необходимо, чтобы работа была авторской не менее, чем на 60%.

## 5.3 Рецензирование выпускных квалификационных работ

Внешнее рецензирование ВКР проводится с целью обеспечения объективности оценки труда выпускника. Выполненные квалификационные работы рецензируются специалистами по тематике ВКР выпускных квалификационных работ (Приложение Г).

Рецензенты ВКР определяются не позднее чем за месяц до защиты.

Рецензия должна включать:

- заключение о соответствии ВКР заявленной теме и заданию на нее;
- оценку качества выполнения каждого раздела ВКР;
- оценку степени разработки поставленных вопросов и практической значимости работы;

- общую оценку качества выполнения ВКР.

Содержание рецензии доводится до сведения обучающегося не позднее чем за день до защиты работы.

Внесение изменений в ВКР после получения рецензии не допускается.

#### **5.4 Защита выпускных квалификационных работ**

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии.

Состав Государственной экзаменационной комиссии в количестве пяти человек утверждается приказом ректора университета.

Работа Государственной экзаменационной комиссии осуществляется в соответствии со следующей нормативной документацией:

- Законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273 ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Порядком проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968

- Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464)

- Методическими рекомендациями по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена (письмо МИНОБРНАУКИ от 20 июля 2015 года № 06-846);

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 Судостроение, № 440 от 07 мая 2014 года;

- Уставом ВГУЭС;

- Положением о колледже сервиса и дизайна.

На заседание Государственной экзаменационной комиссии представляются следующие документы:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 Судостроение;

- Программа государственной итоговой аттестации;

- Приказ ректора о допуске студентов к государственной итоговой аттестации;

- Результаты освоения студентами ППСЗ по специальности 26.02.02 Судостроение

- зачетные книжки студентов;

- книга протоколов заседания Государственной экзаменационной комиссии.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Расписание проведения государственной итоговой аттестации утверждается руководителем образовательной организации и доводится до сведения студентов не позднее, чем за две недели до начала работы Государственной экзаменационной комиссии.

Реализация программы ГИА предполагает наличие кабинета подготовки к государственной итоговой аттестации.

Оборудование кабинета:

- рабочее место для руководителя,
- компьютер, принтер,
- рабочие места для обучающихся,
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения,
- календарный график выполнения и защиты ВКР;
- комплект учебно-методической документации.

Для защиты выпускной работы отводится специально подготовленный кабинет.

Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов Государственной экзаменационной комиссии;
- компьютер, мультимедийный проектор, экран;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения.

На защиту выпускной квалификационной работы отводится до 45 минут. Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и, как правило, включает доклад студента (не более 10-15 минут), чтение отзыва и рецензии, вопросы членов комиссии, ответы студента. Может быть предусмотрено выступление руководителя выпускной квалификационной работы, а также рецензента. Студентам и лицам, привлекаемым к государственной итоговой аттестации, во время её проведения запрещается иметь при себе и использовать средства связи.

При определении окончательной оценки по защите выпускной квалификационной работы учитываются:

- доклад выпускника;
- ответы на вопросы;
- оценка рецензента;
- отзыв руководителя

Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии, оформляется заключительным протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранится в архиве университета.

По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с её результатами).

После окончания государственной итоговой аттестации государственная экзаменационная комиссия составляет ежегодный отчет о работе, который обсуждается на педагогическом совете колледжа.

Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья государственная итоговая аттестация проводится с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников.

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее чем за 3 месяца до начала государственной итоговой аттестации, подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении государственной итоговой аттестации.

По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция).

Апелляция о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации подается непосредственно в день проведения государственной итоговой аттестации.



Апелляция о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации выдается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов государственной итоговой аттестации.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Состав апелляционной комиссии утверждается ректором ВГУЭС одновременно с утверждением состава государственной экзаменационной комиссии.

В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата государственной итоговой аттестации либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата государственной итоговой аттестации. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в государственную экзаменационную комиссию. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов государственной итоговой аттестации выпускника и выставления новых.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве ВГУЭС.

## 6 Критерии оценки

В основе оценки выпускной квалификационной работы лежит пятибалльная система.

«Отлично» выставляется за следующую выпускную квалификационную работу:

- работа носит исследовательский характер, содержит грамотно изложенную теоретическую базу, глубокий анализ проблемы, критический разбор деятельности предприятия (организации), характеризуется логичным, последовательным изложением материала с соответствующими выводами и обоснованными предложениями;

- имеет положительные отзывы руководителя и рецензента;

- при защите работы студент показывает глубокие знания вопросов темы, свободно оперирует данными исследования, вносит обоснованные предложения по улучшению положения предприятия (организации), эффективному использованию ресурсов, а во время доклада использует наглядные пособия (таблицы, схемы, графики и т. п.) или раздаточный материал, легко отвечает на поставленные вопросы.

«Хорошо» выставляется за следующую выпускную квалификационную работу:

- работа носит исследовательский характер, содержит грамотно изложенную теоретическую базу, достаточно подробный анализ проблемы и критический разбор деятельности предприятия (организации), характеризуется последовательным изложением материала с соответствующими выводами, однако с не вполне обоснованными предложениями;

- имеет положительный отзыв руководителя и рецензента;

- при защите студент показывает знания вопросов темы, оперирует данными исследования, вносит предложения по улучшению деятельности предприятия (организации), эффективному использованию ресурсов, во время доклада использует наглядные пособия (таблицы, схемы, графики и т. п.) или раздаточный материал, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.

«Удовлетворительно» выставляется за следующую выпускную квалификационную работу:

– носит исследовательский характер, содержит теоретическую главу, базируется на практическом материале, но отличается поверхностным анализом и недостаточно критическим разбором деятельности предприятия (организации), в ней просматривается непоследовательность изложения материала, представлены необоснованные предложения;

– в отзывах руководителя и рецензента имеются замечания по содержанию работы и методике анализа;

– при защите студент проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не дает полного, аргументированного ответа на заданные вопросы.

«Неудовлетворительно» выставляется за следующую дипломную работу:

– не носит исследовательского характера, не содержит анализа и практического разбора деятельности предприятия (организации), не отвечает требованиям, изложенным в методических указаниях;

– не имеет выводов либо они носят декларативный характер;

– в отзывах руководителя и рецензента имеются существенные критические замечания;

– при защите студент затрудняется отвечать на поставленные вопросы по теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки, к защите не подготовлены наглядные пособия или раздаточный материал.

**Приложение А  
(Рекомендуемое)**

Примерная тематика выпускных квалификационных работ (дипломных проектов),  
для специальности 26.02.02 Судостроение

№ п/п	Наименование темы	Наименование профессиональных модулей
1.	Танкер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление днищевой секции танка	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства ПМ.03 Управление подразделением организации
2.	Контейнеровоз. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление поперечной переборки	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства ПМ.03 Управление подразделением организации
3.	Рыбообрабатывающая база. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление поперечной переборки носового отсека	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства ПМ.03 Управление подразделением организации
4.	Большой рыболовный траулер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление палубной секции кормового отсека	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства ПМ.03 Управление подразделением организации
5.	Контейнеровоз. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление днищевой секции трюма	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства ПМ.03 Управление подразделением организации
6.	Контейнеровоз. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление бортовой секции носового трюма	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства ПМ.03 Управление подразделением организации
7.	Сухогруз. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление бортовой секции трюма	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства ПМ.03 Управление подразделением организации
8.	Танкер. Разработка конструкторской и технологической документации	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства

	на изготовление палубной секции кормового танка	ПМ.03 Управление подразделением организации
9.	Танкер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление палубной секции танка	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства ПМ.03 Управление подразделением организации
10.	Танкер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление форпиковой переборки	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства ПМ.03 Управление подразделением организации
11.	Танкер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление продольной переборки	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства ПМ.03 Управление подразделением организации
12.	Большой рыболовный траулер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление бортовой секции трюма	ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства ПМ.03 Управление подразделением организации

Приложение Б  
(обязательное)

КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК  
выполнения и защиты  
ВКР

Колледжа сервиса и дизайна ВГУЭС

Зам. директора  
колледжа по УР

\_\_\_\_\_/А.Т. Бондарь

№ п/п	ФИО студента	ФИО руководи- теля ВКР	График консультаций (дата, время, № аудит.)	Процент выполнения ВКР			Дата предварительной защиты ВКР	Дата получения отзыва руково- дителя	Дата получения рецензии	Дата защиты ВКР
				Фак- тиче- ское вы- пол- нение при норме 25% за 1 неде- лю	Фактиче- ское вы- полнение при норме 50% за 2 неделю	Фактиче- ское вы- полнение при норме 75% за 3 неделю				
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

Руководитель ВКР \_\_\_\_\_/ФИО.

## Приложение В

(обязательное)

### ОТЗЫВ

на дипломный проект

Студента(ки) \_\_\_\_\_ группы СОСУ-17

Специальности 26.02.02 Судостроение колледжа сервиса и дизайна Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Владивостокский государственный университет экономики и сервиса»

На тему \_\_\_\_\_

полное название темы согласно приказу

Выпускная квалификационная работа содержит пояснительную записку на \_\_\_\_\_ страницах, \_\_\_\_\_ чертежей, \_\_\_\_\_ плакатов.

#### СОДЕРЖАНИЕ ОТЗЫВА

Руководитель должен изложить в отзыве:

- сведения об актуальности темы ВКР;
- особенности выбранных материалов и полученных решений (новизна используемых методов, оригинальность поставленных задач, уровень исследовательской части);
- соответствие проекта заданию и техническим требованиям;
- достоинства и недостатки ВКР;
- отношение обучающегося к выполнению ВКР, степень его самостоятельности;
- владение методами сбора, хранения и обработки информации, применяемыми в сфере его профессиональной деятельности;
- уровень освоения общих и профессиональных компетенций, знания, умения обучающегося продемонстрированные им при выполнении ВКР
- практическую ценность ВКР;
- оценку подготовленности студента, инициативности, ответственности и самостоятельности при раскрытии проблем и разработки предложений по их решению;
- соблюдение правил и качества оформления текстовой части, графической части ВКР;
- умение студента работать с литературными источниками, справочниками и способность ясно и четко излагать материал;

Руководитель должен дать общую оценку выполненной ВКР (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно) Руководитель делает вывод о возможности (невозможности) допуска ВКР к защите.

Руководитель ВКР \_\_\_\_\_

фамилия, имя, отчество, ученая степень, звание, должность

Дата

Подпись руководителя.

## Приложение Г

(обязательное)

### РЕЦЕНЗИЯ

на дипломный проект

Студента(ки) \_\_\_\_\_ группы СОСУ-17  
специальности 26.02.02 Судостроение колледжа сервиса и дизайна Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Владивостокский государственный университет экономики и сервиса»

На тему \_\_\_\_\_  
полное название темы согласно приказу

Выпускная квалификационная работа содержит пояснительную записку на \_\_\_\_\_ страницах, \_\_\_\_\_ чертежей, \_\_\_\_\_ плакатов.

#### СОДЕРЖАНИЕ РЕЦЕНЗИИ

Рецензент должен сосредоточить внимание на качестве выполненной работы и изложить в рецензии:

- заключение о соответствии ВКР заявленной теме и заданию на нее;
- оценку качества выполнения каждого раздела ВКР; характеристику дипломной работы (проекта) в целом и отдельных его разделов, научный (технический) уровень работы, соответствие последним достижениям науки и техники, актуальность темы ВКР, новизне предложенных методов решения задач. При этом особо отмечаются разработки, которые отличаются самостоятельностью решений, сложностью реализации, а также те разделы, которые требуют доработки;
- соответствие ВКР заданию. Следует указать те вопросы, которые не получили достаточного освещения в ВКР, либо совсем отсутствуют. Все составные части работы подлежат подробному рассмотрению. Особо следует остановиться на:
  - теоретической подготовке выпускника и его умении самостоятельно использовать полученные теоретические знания при решении конкретных задач. Следует отметить те разделы работы, которые характеризуют исследовательские способности выпускника, умение прогнозировать динамику, тенденции развития объекта (процесса, задач, проблем, их систем), пользоваться для этого формализованными моделями (задачами);
  - умение корректно формулировать задачи своей деятельности (работы, проекта), устанавливать взаимосвязи, анализировать, диагностировать причины появления проблем;
  - необходимо отметить системность, логическую взаимосвязь всех частей ВКР друг с другом и с более общей задачей (проблемой), ясность изложения материала;
  - уровень экономической обоснованности, эффективности решений;
  - следует рассмотреть работу с точки зрения завершенности, актуальности и возможности внедрения в практику;
  - овладение компетенциями согласно требованиям ФГОС
- оценку степени разработки поставленных вопросов и практической значимости работы;
- общую оценку качества выполнения ВКР.

Рекомендации рецензента могут относиться как в целом к ВКР, так и к отдельным её частям и разделам. Целесообразно указать предприятия, на которых возможно использование исследований выпускника.

Рецензент должен дать общую оценку выполненной ВКР (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно) \_\_\_\_\_

Руководитель ВКР \_\_\_\_\_  
фамилия, имя, отчество, учёная степень, звание, должность

Рецензент \_\_\_\_\_  
фамилия, имя, отчество, учёная степень, звание, должность

Дата

Подпись рецензента, заверенная печатью по месту работы рецензента

Приложение Д  
(обязательное)  
Владивостокский государственный университет экономики и сервиса  
Колледж сервиса дизайна

Директору Колледжа сервиса дизайна

Кузнецову Д.В

от студента \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О. студента полностью)

**ЗАЯВЛЕНИЕ**

Прошу закрепить за мной \_\_\_\_\_

*(указать вид ВКР: дипломная работа, дипломный проект)*

на тему: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(полное название темы)

Руководитель темы \_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество, должность)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_\_ г

\_\_\_\_\_  
(личная подпись)





МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Владивостокский государственный университет экономики и сервиса»

**КОМПЛЕКТ**

**КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

**ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТА-**  
**ЦИИ**

образовательной программы среднего профессионального  
образования  
( программы подготовки специалистов среднего звена)  
для специальности 26.02.02 Судостроение

(Базовая подготовка)

Владивосток 2020

– Комплект контрольно-оценочных средств государственной итоговой аттестации разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 26.02.02 Судостроение, № 440 от 07 мая 2014 года;

Разработал- преподаватель колледжа сервиса и дизайна Гостомыслова С.И.

Согласовано - Главный инженер АО «Восточная верфь» А.В. Дороговцев

# 1. Паспорт комплекта оценочных средств

## 1.1. Область применения

Государственная итоговая аттестация выпускников, освоивших ППСЗ по специальности 26.02.02 Судостроение (базовой подготовки), состоит из одного аттестационного испытания в форме защиты выпускной квалификационной работы. Выпускная квалификационная работа выполняется в виде дипломного проекта.

Комплект контрольно-оценочных средств (КОС) для государственной итоговой аттестации (ГИА) является приложением к программе ГИА и предназначен для оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности для выпускников, завершающих освоение образовательной программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 26.02.02 в части освоения видов профессиональной деятельности (ВПД):

1 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства

2 Конструкторское обеспечение судостроительного производства

3 Управление подразделением организации

4 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1 Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.

ПК 1.2 Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.

ПК 1.3 Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.

ПК 1.4 Производить пусконаладочные работы и испытания.

ПК 2.1 Разрабатывать конструкторскую документацию для изготовления деталей, узлов, секций корпуса.

ПК 2.2 Разрабатывать технологические процессы сборки и сварки секций, ремонта и утилизации корпусных конструкций.

ПК 2.3 Выполнять необходимые типовые расчёты при проектировании

ПК 3.1 Организовывать работу коллектива исполнителей.

ПК 3.2 Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций.

ПК 3.3 Осуществлять контроль качества выполняемых работ на уровне управления.

ПК 3.4 Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности.

ПК 3.5 Обеспечивать безопасные условия труда на производственном участке.

ПК 3.6 Оценивать эффективность производственной деятельности.

## 1.2 Совокупный ожидаемый результат освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности 26.02.02 Судостроение

Результат освоения общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата образования
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Результат освоения профессиональных компетенций (ПК):

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результата образования
Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства	ПК 1.1	Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции
Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства	ПК 1.2	Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса
Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства	ПК 1.3	Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации
Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства	ПК 1.4	Производить пусконаладочные работы и испытания
Конструкторское обеспечение судостроительного производства	ПК 2.1	Разрабатывать конструкторскую документацию для изготовления деталей узлов, секций корпусов
Конструкторское обеспечение судостроительного производства	ПК 2.2	Разрабатывать технологические процессы сборки и сварки секций, ремонта и технологии утилизации корпусных конструкций
Конструкторское обеспечение судостроительного производства	ПК 2.3	Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании.
Управление подразделением организации	ПК 3.1	Организовывать работу коллектива исполнителей

Управление подразделением организации	ПК 3.2	Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций
Управление подразделением организации	ПК 3.3	Осуществлять контроль качества выполняемых работ на уровне управления.
Управление подразделением организации	ПК 3.4	Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности
Управление подразделением организации	ПК 3.5	Обеспечивать безопасные условия труда на производственном участке.
Управление подразделением организации	ПК 3.6	. Оценивать эффективность производственной деятельности

Тематика дипломных работ определяется в соответствии с учебным планом и программами учебных модулей по специальности 26.02.02 Судостроение

После утверждения темы дипломного проекта студент получает от руководителя задание на дипломный проект по утвержденной форме (приложение А). Задание на дипломный проект служит основой для составления плана дипломного проекта.

Избранная тема дипломного проекта закрепляется за студентом приказом ВГУЭС и изменению в процессе выполнения дипломной работы не подлежит..

1.3 Примерная тематика выпускных квалификационных работ (дипломных проектов), специальность 26.02.02 Судостроение

№ п/п	Наименование темы выпускной квалификационной работы	Наименование профессиональных модулей, отражаемых в работе	Перечень, подлежащих разработке ВКР заданий/вопросов
13.	Танкер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление днищевой секции танка	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p> <p>ПМ.03 Управление подразделением организации</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Краткая характеристика судна</li> <li>2. Конструкция днищевой секции танка</li> <li>3. Расчёт конструктивных элементов днищевой секции по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки Вертикальный киль Флоры Днищевой стрингер Ребра жёсткости</li> <li>4. Принятые в проекте конструктивные элементы днищевой секции</li> <li>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</li> <li>6. Технологические процессы по изготовлению деталей днищевой секции</li> <li>7. Первичная обработка металла</li> <li>8. Разметка и маркировка металла</li> <li>9. Вырезка деталей</li> <li>10. Правка деталей</li> <li>11. Гибка деталей</li> <li>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</li> <li>13. Технологический маршрут изготовления деталей</li> <li>14. Сборка и сварка днищевой секции</li> <li>15. Установка днищевой секции на стапеле</li> <li>16. Степень использования механизации при изготовлении днищевой секции</li> </ol>
14.	Контейнеровоз. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление поперечной переборки	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Краткая характеристика судна</li> <li>2. Конструкция поперечной переборки</li> <li>3. Расчёт конструктивных элементов поперечной переборки по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки</li> </ol>

	реборки	<p>ние судостроительного производства</p> <p>ПМ.03 Управление подразделением организации</p>	<p>Вертикальные стойки Кницы, соединяющие стойки со смежными конструкциями</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Принятые в проекте конструктивные элементы переборки</li> <li>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</li> <li>6. Технологические процессы по изготовлению деталей переборок</li> <li>7. Первичная обработка металла</li> <li>8. Разметка и маркировка металла</li> <li>9. Вырезка деталей</li> <li>10. Правка деталей</li> <li>11. Гибка деталей</li> <li>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</li> <li>13. Технологический маршрут изготовления деталей</li> <li>14. Сборка и сварка переборок</li> <li>15. Установка переборок на стапеле</li> <li>16. Степень использования механизации при изготовлении переборок</li> </ol>
15.	Рыбообрабатывающая база. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление поперечной переборки носового отсека	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p> <p>ПМ.03 Управление подразделением организации</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Краткая характеристика судна</li> <li>2. Конструкция поперечной переборки</li> <li>3. Расчёт конструктивных элементов поперечной переборки по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки Вертикальные стойки Кницы, соединяющие стойки со смежными конструкциями</li> <li>4. Принятые в проекте конструктивные элементы переборки</li> <li>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</li> <li>6. Технологические процессы по изготовлению деталей переборок</li> <li>7. Первичная обработка металла</li> <li>8. Разметка и маркировка металла</li> <li>9. Вырезка деталей</li> <li>10. Правка деталей</li> <li>11. Гибка деталей</li> <li>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</li> <li>13. Технологический маршрут изготовления деталей</li> </ol>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>14. Сборка и сварка переборок</li> <li>15. Установка переборок на стапеле</li> <li>16. Степень использования механизации при изготовлении переборок</li> </ul>
16.	<p>Большой рыболовный траулер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление палубной секции кормового отсека</p>	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p> <p>ПМ.03 Управление подразделением организации</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Краткая характеристика судна</li> <li>2. Конструкция палубной секции</li> <li>3. Расчёт конструктивных элементов палубной секции по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки Карлингс Бимсы Ребра жёсткости</li> <li>4. Принятые в проекте конструктивные элементы палубной секции</li> <li>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</li> <li>6. Технологические процессы по изготовлению деталей палубной секции</li> <li>7. Первичная обработка металла</li> <li>8. Разметка и маркировка металла</li> <li>9. Вырезка деталей</li> <li>10. Правка деталей</li> <li>11. Гибка деталей</li> <li>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</li> <li>13. Технологический маршрут изготовления деталей</li> <li>14. Сборка и сварка палубной секции</li> <li>15. Установка палубной секции на стапеле</li> <li>16. Степень использования механизации при изготовлении палубной секции</li> </ul>
17.	<p>Контейнеровоз. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление днищевой секции трюма</p>	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Краткая характеристика судна</li> <li>2. Конструкция днищевой секции танка</li> <li>3. Расчёт конструктивных элементов днищевой секции по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки Вертикальный киль Флоры Днищевой стрингер</li> </ul>



		<p>ПМ.03 Управление подразделением организации</p>	<p>Ребра жёсткости</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Принятые в проекте конструктивные элементы днищевой секции</li> <li>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</li> <li>6. Технологические процессы по изготовлению деталей днищевой секции</li> <li>7. Первичная обработка металла</li> <li>8. Разметка и маркировка металла</li> <li>9. Вырезка деталей</li> <li>10. Правка деталей</li> <li>11. Гибка деталей</li> <li>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</li> <li>13. Технологический маршрут изготовления деталей</li> <li>14. Сборка и сварка днищевой секции</li> <li>15. Установка днищевой секции на стапеле</li> <li>16. Степень использования механизации при изготовлении днищевой секции</li> </ol>
18.	<p>Контейнеровоз. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление бортовой секции носового трюма</p>	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p> <p>ПМ.03 Управление подразделением организации</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Краткая характеристика судна</li> <li>2. Конструкция бортовой секции</li> <li>3. Расчёт конструктивных элементов бортовой секции по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки Шпангоуты Бортовой стрингер Ребра жёсткости</li> <li>4. Принятые в проекте конструктивные элементы бортовой секции</li> <li>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</li> <li>6. Технологические процессы по изготовлению бортовой днищевой секции</li> <li>7. Первичная обработка металла</li> <li>8. Разметка и маркировка металла</li> <li>9. Вырезка деталей</li> <li>10. Правка деталей</li> <li>11. Гибка деталей</li> <li>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</li> <li>13. Технологический маршрут изготовления деталей</li> </ol>

			<p>14. Сборка и сварка бортовой секции</p> <p>15. Установка ботовой секции на стапеле</p> <p>16. Степень использования механизации при изготовлении бортовой секции</p>
19.	Сухогруз. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление бортовой секции трюма	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p> <p>ПМ.03 Управление подразделением организации</p>	<p>1. Краткая характеристика судна</p> <p>2. Конструкция бортовой секции</p> <p>3. Расчёт конструктивных элементов бортовой секции по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки Шпангоуты Бортовой стрингер Ребра жёсткости</p> <p>4. Принятые в проекте конструктивные элементы бортовой секции</p> <p>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</p> <p>6. Технологические процессы по изготовлению бортовой днищевой секции</p> <p>7. Первичная обработка металла</p> <p>8. Разметка и маркировка металла</p> <p>9. Вырезка деталей</p> <p>10. Правка деталей</p> <p>11. Гибка деталей</p> <p>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</p> <p>13. Технологический маршрут изготовления деталей</p> <p>14. Сборка и сварка бортовой секции</p> <p>15. Установка ботовой секции на стапеле</p> <p>16. Степень использования механизации при изготовлении бортовой секции</p>
20.	Танкер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление палубной секции кормового танка	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p> <p>ПМ.03 Управление подразделением</p>	<p>1. Краткая характеристика судна</p> <p>2. Конструкция палубной секции</p> <p>3. Расчёт конструктивных элементов палубной секции по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки Карлингс Бимсы Ребра жёсткости</p> <p>4. Принятые в проекте конструктивные элементы палубной секции</p>

		организации	<ol style="list-style-type: none"> <li>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</li> <li>6. Технологические процессы по изготовлению деталей палубной секции</li> <li>7. Первичная обработка металла</li> <li>8. Разметка и маркировка металла</li> <li>9. Вырезка деталей</li> <li>10. Правка деталей</li> <li>11. Гибка деталей</li> <li>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</li> <li>13. Технологический маршрут изготовления деталей</li> <li>14. Сборка и сварка палубной секции</li> <li>15. Установка палубной секции на стапеле</li> <li>16. Степень использования механизации при изготовлении дпалубной секции</li> </ol>
21.	Танкер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление палубной секции танка	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p> <p>ПМ.03 Управление подразделением организации</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Краткая характеристика судна</li> <li>2. Конструкция палубной секции</li> <li>3. Расчёт конструктивных элементов палубной секции по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки Карлингс Бимсы Ребра жёсткости</li> <li>4. Принятые в проекте конструктивные элементы палубной секции</li> <li>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</li> <li>6. Технологические процессы по изготовлению деталей палубной секции</li> <li>7. Первичная обработка металла</li> <li>8. Разметка и маркировка металла</li> <li>9. Вырезка деталей</li> <li>10. Правка деталей</li> <li>11. Гибка деталей</li> <li>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</li> <li>13. Технологический маршрут изготовления деталей</li> <li>14. Сборка и сварка палубной секции</li> </ol>

			15. Установка палубной секции на стапеле Степень использования механизации при изготовлении дпалубной секции
22.	Танкер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление форпиковой переборки	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p> <p>ПМ.03 Управление подразделением организации</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Краткая характеристика судна</li> <li>2. Конструкция форпиковой переборки</li> <li>3. Расчёт конструктивных элементов форпиковой переборки по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки Вертикальные стойки Кницы, соединяющие стойки со смежными конструкциями</li> <li>4. Принятые в проекте конструктивные элементы переборки</li> <li>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</li> <li>6. Технологические процессы по изготовлению деталей переборок</li> <li>7. Первичная обработка металла</li> <li>8. Разметка и маркировка металла</li> <li>9. Вырезка деталей</li> <li>10. Правка деталей</li> <li>11. Гибка деталей</li> <li>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</li> <li>13. Технологический маршрут изготовления деталей</li> <li>14. Сборка и сварка переборок</li> <li>15. Установка переборок на стапеле</li> <li>16. Степень использования механизации при изготовлении переборок</li> </ol>
23.	Танкер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление продольной переборки	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p> <p>ПМ.03 Управление подразделением</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Краткая характеристика судна</li> <li>2. Конструкция продольной переборки</li> <li>3. Расчёт конструктивных элементов продольной переборки по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки Вертикальные стойки Кницы, соединяющие стойки со смежными конструкциями</li> <li>4. Принятые в проекте конструктивные элементы переборки</li> <li>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</li> </ol>

		организации	<ol style="list-style-type: none"> <li>6. Технологические процессы по изготовлению деталей переборок</li> <li>7. Первичная обработка металла</li> <li>8. Разметка и маркировка металла</li> <li>9. Вырезка деталей</li> <li>10. Правка деталей</li> <li>11. Гибка деталей</li> <li>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</li> <li>13. Технологический маршрут изготовления деталей</li> <li>14. Сборка и сварка переборок</li> <li>15. Установка переборок на стапеле</li> <li>16. Степень использования механизации при изготовлении переборок</li> </ol>
24.	Большой рыболовный траулер. Разработка конструкторской и технологической документации на изготовление бортовой секции трюма	<p>ПМ.01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства</p> <p>ПМ.02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p> <p>ПМ.03 Управление подразделением организации</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Краткая характеристика судна</li> <li>2. Конструкция бортовой секции</li> <li>3. Расчёт конструктивных элементов бортовой секции по правилам Регистра: Толщина листов наружной обшивки Шпангоуты Бортовой стрингер Ребра жёсткости</li> <li>4. Принятые в проекте конструктивные элементы бортовой секции</li> <li>5. Организация производства и краткая характеристика судостроительного предприятия</li> <li>6. Технологические процессы по изготовлению бортовой днищевой секции</li> <li>7. Первичная обработка металла</li> <li>8. Разметка и маркировка металла</li> <li>9. Вырезка деталей</li> <li>10. Правка деталей</li> <li>11. Гибка деталей</li> <li>12. Приёмка готовых деталей и их комплектация</li> <li>13. Технологический маршрут изготовления деталей</li> <li>14. Сборка и сварка бортовой секции</li> <li>15. Установка бортовой секции на стапеле</li> <li>16. Степень использования механизации при изготовлении бортовой секции</li> </ol>

#### 1.4 Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации

Объем времени на подготовку, и проведение государственной итоговой аттестации установлен Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности среднего профессионального образования 26.02.02 и составляет 6 недель, из них:

- подготовка выпускной квалификационной работы (дипломная работа) - 4 недели;
- защита выпускной квалификационной работы (дипломная работа) - 2 недели.

Календарный график выполнения и защиты ВКР представлен в приложении Б.

#### 1.5 Требования к структуре выпускной квалификационной работы (дипломной работы)

По содержанию дипломный проект носит конструкторско-технологический характер. По структуре состоит из пояснительной записки (текстовой части) и графической части.

Пояснительная записка включает в себя:

- задание на дипломный проект;
- содержание;
- введение;
- конструктивно-расчетный раздел;
- технологический раздел;
- заключение;
- список используемых источников;
- приложения (по необходимости).

Графическая часть дипломного проекта состоит из конструктивных и технологических чертежей или изготовленных студентами изделий.

#### 1.5 Рецензирование выпускных квалификационных работ

. Выполненные квалификационные работы рецензируются специалистами по тематике ВКР выпускных квалификационных работ (Приложение Г).

Рецензенты ВКР определяются не позднее чем за месяц до защиты.

Рецензия должна включать:

- заключение о соответствии ВКР заявленной теме и заданию на нее;
- оценку качества выполнения каждого раздела ВКР;
- оценку степени разработки поставленных вопросов и практической значимости работы;
- общую оценку качества выполнения ВКР.

Содержание рецензии доводится до сведения обучающегося не позднее чем за день до защиты работы.

Внесение изменений в ВКР после получения рецензии не допускается.

## 1.6 Защита выпускных квалификационных работ

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии.

Состав Государственной экзаменационной комиссии в количестве пяти человек утверждается приказом ректора университета.

Работа Государственной экзаменационной комиссии осуществляется в соответствии со следующей нормативной документацией:

- Законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273 ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Порядком проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968

- Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464)

- Методическими рекомендациями по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена (письмо МИНОБРНАУКИ от 20 июля 2015 года № 06-846);

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 Судостроение, № 440 от 07 мая 2014 года;

- Уставом ВГУЭС;

- Положением о колледже сервиса и дизайна.

На заседание Государственной экзаменационной комиссии представляются следующие документы:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 Судостроение;

- Программа государственной итоговой аттестации;

- Приказ ректора о допуске студентов к государственной итоговой аттестации;

- Результаты освоения студентами ППССЗ по специальности 26.02.02 Судостроение

- зачетные книжки студентов;

- книга протоколов заседания Государственной экзаменационной комиссии.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Расписание проведения государственной итоговой аттестации утверждается руководителем образовательной организации и доводится до сведения студентов не позднее, чем за две недели до начала работы Государственной экзаменационной комиссии.

Реализация программы ГИА предполагает наличие кабинета подготовки к государственной итоговой аттестации.

Оборудование кабинета:

- рабочее место для руководителя,
- компьютер, принтер,
- рабочие места для обучающихся,
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения,
- календарный график выполнения и защиты ВКР;
- комплект учебно-методической документации.

Для защиты выпускной работы отводится специально подготовленный кабинет.

Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов Государственной экзаменационной комиссии;
- компьютер, мультимедийный проектор, экран;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения.

На защиту выпускной квалификационной работы отводится до 45 минут. Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и, как правило, включает доклад студента (не более 10-15 минут), чтение отзыва и рецензии, вопросы членов комиссии, ответы студента. Может быть предусмотрено выступление руководителя выпускной квалификационной работы, а также рецензента. Студентам и лицам, привлекаемым к государственной итоговой аттестации, во время её проведения запрещается иметь при себе и использовать средства связи.

При определении окончательной оценки по защите выпускной квалификационной работы учитываются:

- доклад выпускника;
- ответы на вопросы;
- оценка рецензента;
- отзыв руководителя

Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии, оформляется заключительным протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранится в архиве университета.

По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или несогласии с её результатами).

После окончания государственной итоговой аттестации государственная экзаменационная комиссия составляет ежегодный отчет о работе, который обсуждается на педагогическом совете колледжа.



## 1.7 Критерии оценки

В основе оценки выпускной квалификационной работы лежит пятибалльная система.

«Отлично» выставляется за следующую выпускную квалификационную работу:

- работа носит исследовательский характер, содержит грамотно изложенную теоретическую базу, глубокий анализ проблемы, критический разбор деятельности предприятия (организации), характеризуется логичным, последовательным изложением материала с соответствующими выводами и обоснованными предложениями;

- имеет положительные отзывы руководителя и рецензента;

- при защите работы студент показывает глубокие знания вопросов темы, свободно оперирует данными исследования, вносит обоснованные предложения по улучшению положения предприятия (организации), эффективному использованию ресурсов, а во время доклада использует наглядные пособия (таблицы, схемы, графики и т. п.) или раздаточный материал, легко отвечает на поставленные вопросы.

«Хорошо» выставляется за следующую выпускную квалификационную работу:

- работа носит исследовательский характер, содержит грамотно изложенную теоретическую базу, достаточно подробный анализ проблемы и критический разбор деятельности предприятия (организации), характеризуется последовательным изложением материала с соответствующими выводами, однако с не вполне обоснованными предложениями;

- имеет положительный отзыв руководителя и рецензента;

- при защите студент показывает знания вопросов темы, оперирует данными исследования, вносит предложения по улучшению деятельности предприятия (организации), эффективному использованию ресурсов, во время доклада использует наглядные пособия (таблицы, схемы, графики и т. п.) или раздаточный материал, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.

«Удовлетворительно» выставляется за следующую выпускную квалификационную работу:

- носит исследовательский характер, содержит теоретическую главу, базируется на практическом материале, но отличается поверхностным анализом и недостаточно критическим разбором деятельности предприятия (организации), в ней просматривается непоследовательность изложения материала, представлены необоснованные предложения;

- в отзывах руководителя и рецензента имеются замечания по содержанию работы и методике анализа;

- при защите студент проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не дает полного, аргументированного ответа на заданные вопросы.

«Неудовлетворительно» выставляется за следующую дипломную работу:

- не носит исследовательского характера, не содержит анализа и практического разбора деятельности предприятия (организации), не отвечает требованиям, изложенным в методических указаниях;

- не имеет выводов либо они носят декларативный характер;

- в отзывах руководителя и рецензента имеются существенные критические замечания;

- при защите студент затрудняется отвечать на поставленные вопросы по теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки, к защите не подготовлены наглядные пособия или раздаточный материал.