

МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**  
по профессиональному модулю ПМ.02  
«Конструирование швейных изделий»  
программы подготовки специалистов среднего звена  
**29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология швейных  
изделий»**

Форма обучения: очная

Владивосток 2022

Рабочая программа Производственной практики профессионального модуля ПМ.02 «Конструирование швейных изделий», разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности 29.02.04. Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовой подготовки), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 15 мая 2014 г. N 534.

Разработчики: Н. Ю. Морозова, преподаватель высшей квалификационной категории  
О. М. Фурманюк преподаватель

Рабочая программа Производственной практики ПМ.02 рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании методического совета КИМК

от «25» апреля 2022 г. протокол № 2

Председатель Методического совета КИМК



И.Л. Ключко

## СОДЕРЖАНИЕ

1	Паспорт рабочей программы производственной практики (по профилю специальности)	3
1.1	Область применения рабочей программы	3
1.2	Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики (по профилю специальности)	3
1.3	Количество часов на освоение программы производственной практики	5
2	Структура и содержание производственной практики (по профилю специальности)	4
2.1	Тематический план производственной практики (по профилю специальности)	6
2.2	Содержание производственной практики (по профилю специальности)	7
3	Условия реализации производственной практики (по профилю специальности)	7
3.1	Требования к минимальному материально-техническому обеспечению	
3.2	Информационное обеспечение производственной практики (по профилю специальности)	7
3.3	Общие требования к организации производственной практики (по профилю специальности)	7
3.4	Кадровое обеспечение производственной практики (по профилю специальности)	8
4	Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности)	8

# 1 Паспорт рабочей программы производственной практики (по профилю специальности)

## 1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий** в части комплексного освоения видов профессиональной деятельности (ВПД):

ВПД 2. Конструирование швейных изделий.

ПК 2.1. Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.

ПК 2.2. Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий.

ПК 2.3. Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать табельмер.

ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия.

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в коллективе, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

## 1.2 Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики (по профилю специальности)

Целью производственной практики (по профилю специальности) является приобретение практического опыта, необходимого для формирования у студентов профессиональных компетенций, развития общих компетенций в рамках комплексного освоения видов профессиональной деятельности в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Вид профессиональной деятельности	Требования к результатам освоения производственной практики (полученный практический опыт)
ВПД 2. Конструирование швейных изделий	Разработка чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР)

## 1.3 Количество часов на освоение программы производственной практики

Общее количество часов на освоение программы производственной практики составляет 36 часов, в том числе в рамках освоения профессиональных модулей:  
ПМ.02. Конструирование швейных изделий- 36 часов,

## 2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

### 2.1 Тематический план производственной практики (по профилю специальности)

Таблица 2 – Тематический план производственной практики (по профилю специальности)

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов производственной практики (по профилю специальности)	Наименования профессиональных модулей	Всего часов	Распределение часов учебной практики
				5 семестр
ПК.2.1-2.4	Раздел 1. Разработка конструкций швейных изделий	ПМ 02. Конструирование швейных изделий	36	36
<b>Всего</b>				<b>36</b>

### 2.2 Содержание производственной практики (по профилю специальности)

Наименование профессиональных модулей, разделов и тем производственной практики (по профилю специальности)	Содержание производственной практики (по профилю специальности) (по видам учебно-производственных работ)		Объем часов
1	2		3
<b>ПМ.02. Конструирование швейных изделий</b>			<b>36</b>
<b>Раздел 1. Разработка конструкций швейных изделий</b>			<b>36</b>
Тема 3.1. Конструирование базовых и модельных конструкций	<b>Содержание</b>		
	1	Проектирование серии технологичных моделей на одной конструктивной основе в САПР «Грация»	36
1	2		3
<b>Всего</b>			<b>36</b>

### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

#### 3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает наличие специальнооборудованных рабочих мест для выполнения следующих видов работ: выполнение эскизов моделей одежды (рабочие столы), выполнение макетирования деталей швейного изделия (манекены, инструменты и приспособления),

##### **Мастерская швейного производства**

Основное оборудование: Доска большая; Доска ; Зеркало; Манекен детский; Манекен женский; Манекен мужской; Манекен подросток; Мультимедийный комплект; Парта 1-но местная; Промышленная краеобметочная машина; Промышленная стачивающая швейная машина; Светильник; Стол для ручных работ; Стол раскройный; Утюг электрический; Утюжная доска; Утюжный стол; Наглядные пособия.

##### **Информационное обеспечение реализации практики**

Для реализации практики библиотечный фонд ВГУЭС укомплектован печатными и электронными изданиями.

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

##### **Основная литература**

1. Кузьмичев, В. Е. Конструирование швейных изделий: системное проектирование: учеб. пособие для СПО / В. Е. Кузьмичев, Н. И. Ахмедулова, Л. П. Юдина; под науч. ред. В. Е. Кузьмичева. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 392 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08530-3. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/book/konstruirovanie-shveynih-izdeliy-sistemnoe-proektirovanie-441685>
2. Кузьмичев, В. Е. Конструирование швейных изделий: учеб. пособие для СПО / В. Е. Кузьмичев, Н. И. Ахмедулова, Л. П. Юдина. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 543 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-06517-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/book/konstruirovanie-shveynih-izdeliy-428710>
3. Управление качеством. Практикум: учеб. пособие для СПО / Е. А. Горбашко [и др.] ; под ред. Е. А. Горбашко. — 2-е изд., испр. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 323 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11511-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://biblio-online.ru/bcode/445450>
- Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 259 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/bcode/434489>
4. Стельмашенко, В. И. Материаловедение для одежды и конфекционирование: учебник и практикум для СПО / В. И. Стельмашенко, Т. В. Розаренова; под общ. ред. Т. В. Розареновой. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 308 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11139-2. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/book/materialovedenie-dlya-odezhdy-i-konfeksionirovanie-445198>

#### 3.2 Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика (по профилю специальности) обеспечивает практикоориентированную подготовку обучающихся и реализуется в составе профессиональных модулей.

Структура производственной практики (по профилю специальности) и содержание разделов практики разработаны на основе рабочих программ профессиональных модулей и обеспечивают получение обучающимися практического опыта, необходимого для формирования профессиональных компетенций в рамках освоения видов профессиональной деятельности.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится на основании договоров на предприятиях и в организациях различных форм собственности, оказывающих услуги населению, в том числе в составе учебных бизнес-фирм.

Максимальный объем обязательной учебной нагрузки обучающихся в период производственной практики составляет 36 академических часов в неделю, продолжительность академического часа установлена 45 минут.

Виды учебно-производственных работ, выполняемых в процессе освоения производственной практики (по профилю специальности), фиксируются обучающимся в дневнике производственной практики установленной формы.

Оценка качества освоения программы производственной практики (по профилю специальности) предусматривает следующие виды контроля: текущий контроль, промежуточную аттестацию.

Результат освоения каждого из разделов практики оценивается в форме агрегированной оценки качества выполнения учебно-производственных работ по результатам текущей успеваемости.

В процессе освоения раздела 6 производственной практики (в составе ПМ 05. Выполнение работ по профессии портной) обучающиеся выполняют учебно-производственные работы, состав и сложность которых соответствуют требованиям отраслевых тарифно-квалификационных характеристик по профессиям Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94): портной третьего разряда. Оценка уровня квалификации обучающихся проводится по результатам выполнения практической квалификационной работы.

Промежуточная аттестация по итогам производственной практики (по профилю специальности) проводится в форме дифференцированного зачета за счет времени, отведенного на освоение производственной практики, на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций (заверенные организацией дневник производственной практики, аттестационный лист по освоению профессиональных компетенций, отчет по практике).

### **3.1 Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Руководство производственной практикой (по профилю специальности) осуществляется мастером производственного обучения или преподавателем профессионального цикла, которые должны иметь высшее профессиональное образование и проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в три года.

## **4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики (по профилю специальности) осуществляется руководителем практики от предприятия и мастером производственного обучения/преподавателем: текущий контроль – в процессе выполнения учебно-производственных работ, промежуточная аттестация – в форме дифференцированного зачета по результатам освоения программы производственной



практики в целом (с учетом результатов освоения каждого из разделов).

Коды формируемых компетенций	Результаты освоения производственной практики (приобретенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки
ПК.2.1-2.4	Разработка чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР)	<p>Текущий контроль в форме наблюдения за деятельностью обучающегося с последующей оценкой итогов выполнения учебно-производственных работ в части:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– соответствия качества выполнения учебно-производственных работ установленным критериям визуального качества;</li> <li>– выбора технологии обработки деталей одежды;</li> <li>– соблюдения последовательности выполнения технологических операций;</li> <li>– правильности выполнения трудовых приемов и способов выполнения трудовых процессов;</li> <li>– выбора и использования технологического оборудования в соответствии с инструкциями по технической эксплуатации;</li> <li>– своевременности контроля качества с целью предотвращения, выявления и устранения дефектов обработки;</li> <li>– рациональной организации рабочего пространства;</li> <li>– соблюдение отраслевых нормативов времени;</li> <li>– соблюдения требований охраны труда и техники безопасности.</li> </ul> <p>Оценка итогов выполнения практической квалификационной работы (соответствие установленным критериям качества, оптимальность выбора методов обработки) с целью определения уровня квалификации обучающегося.</p> <p>Анализ результатов освоения производственной практики в части:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выполнение перечня учебно-производственных работ,</li> <li>– соответствие качества выполнения учебно-производственных работ установленным требованиям.</li> </ul>