

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

ПМ.05 «Выполнение работ по профессии Портной»

программы подготовки специалистов среднего звена
квалифицированных рабочих и служащих
29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология
швейных изделий»

Форма обучения: очная

Владивосток 2022

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по профессии Портной» разработана на основе ФГОС СПО по специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий», утвержденного приказом Минобрнауки России от 15 мая 2014 г. N 534 примерной образовательной программой.

Разработчики: Н. Ю. Морозова, преподаватель высшей квалификационной категории
Колледж индустрии моды и красоты (КИМК)

С.А. Крылова, преподаватель высшей квалификационной
категории Колледж индустрии моды и красоты (КИМК)

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по рабочей профессии Портной» рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании Методического совета

от « 25 » апреля 20 22 г. протокол № 2

Председатель Методического совета КИМК



И.Л. Ключко

Содержание

1	Общие сведения	4
2	Результаты освоения профессионального модуля	4
3	Структура и содержание профессионального модуля	7
4	Условия реализации программы модуля	20
5	Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)	22

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ПМ.05 «Выполнение работ по профессии Портной» разработана на основе ФГОС СПО по специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий», утвержденного приказом Минобрнауки России от 15 мая 2014 г. N 534.

1.1 Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по профессии Портной» является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий».

1.2 Требования к результатам освоения модуля:

Вариативная часть

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля

-иметь практический опыт: поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;

-уметь: обрабатывать различные виды одежды;

-знать: способы обработки различных видов одежды.

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.

В процессе освоения ПМ студенты должны овладеть общими компетенциями (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля

Вид учебной деятельности	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	410
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	277
Учебная практика	216
Производственная практика	72
Самостоятельная работа студента (всего) в том числе: Внеаудиторная самостоятельная работа (подготовка	131
рефератов, презентаций), поиск и сбор информации с использованием интернет- ресурсов. Подготовка к практическим работам с использованием базы электронных ресурсов и методических рекомендаций. Составление отчетов по практическим работам, подготовка ответов на контрольные вопросы. Поиск, анализ, отбор профессионально значимой информации (по периодическим изданиям, творческим источникам, включая Интернет-ресурсы).	
Итоговая аттестация в форме	квалификационный экзамен

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.05 «Выполнение работ по рабочей профессии Портной»

2.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени, отведенного на освоение междисциплинарного курса (курсов), часов					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов
			Всего, часов	в т. ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т. ч. курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т. ч. курсовая работа (проект), часов		
ПКЗ.1	Раздел 1. Эксплуатация и обслуживание швейного оборудования	14	12	4		2			
ПКЗ.1	Раздел 2. Изготовление швейных изделий различных ассортиментных групп	394	265	163		129			
ПКЗ.1	Учебная практика	216						216	
ПКЗ.1	Производственная практика (по профилю специальности), часов	72							72
	Всего:	698	277	167		131		216	72

2.2 Содержание обучения профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем 1	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся 2	Объем часов 3	Уровень освоения 4
Раздел 1 Эксплуатация и обслуживание швейного оборудования		14	
МДК 05.01. Технология швейных изделий			
Тема 1.1. Универсальные машины	Содержание	2	
	1 Механизация процессов производства швейных изделий Значение изучаемого профессионального модуля при освоении специальности. Основные направления развития швейного производства. Классификация швейных машин, оборудования ВТО		2
	2 Общее устройство универсальных швейных машин Понятие о деталях, звеньях и механизмах, рабочих органов швейной машины. Стачивающие швейные машины челночного стежка. Организация машинного рабочего места, посадка работающего за машиной. Соблюдение правил безопасности труда при выполнении машинных работ. Назначение, свойства, образования стежка. Регулировка натяжения нитей, величины стежка. Классификация машинных игл. Наладка машин для работы с различными материалами. Техническое обслуживание швейных машин.		2
Тема 1.2. Оборудование для ВТО и клеевого соединения деталей	Содержание	2	
	1 Оборудование для ВТО. Классификация оборудования для ВТО.		2
	2 Организация уютяжильного рабочего места Утюги: виды, назначение, принцип действия. Отпариватели. Прессы. Эксплуатация оборудования для ВТО в соответствии с техническими инструкциями. Требования к организации рабочего места для выполнения ВТО. Приспособления для ВТО: виды, назначение, приемы работы, уход за инструментами и приспособлениями. Техника безопасности при выполнении влажно-тепловых работ.		
Тема 1.3. Машины	Содержание	8	

специального назначения.	1	Обметочные и стачивающее-обметочные машины Классификация. Назначение основных деталей, механизмов, рабочих органов обметочной машины. Виды, свойства обметочных стежков, их образование; Последовательность заправки нитей. Приемы работы на машинах. Подбор игл в зависимости от ткани и их замена. Чистка и смазка машины.	4	2
	2	Машины для зигзагообразной строчки. Назначение и принцип образования зигзагообразной строчки. Виды и назначения зигзагообразных строчек.		2
	3	Швейные машины цепного стежка Новое оборудование отечественного и зарубежного производства на предприятиях швейного производства; одно-, трех-, многониточные. Краеобметочные и стачивающее-обметочные машины. Машины потайного стежка. Область применения машин цепного стежка. Конструктивные особенности машин.		2
	4	Швейные машины целевого назначения Машины петельные и закрепочные, машины пуговичные, специальные швейные машины автоматического действия. Назначение, конструктивные особенности, технические характеристики.		2
	Практические работы		4	
	1	Технологические характеристики и применение швейных машин.		
Самостоятельная работа при изучении раздела 1 ПМ 05. Систематическая проработка конспектов занятий. Ответы на контрольные вопросы. Подготовить сообщение по теме: «Новые машины полуавтоматы». Подготовить доклад на тему: «Увлажнители, отпариватели». Сбор информации по теме: «Сравнительные характеристики прессов». Самостоятельное изучение технических характеристик и конструктивных особенностей петельных машин. Процесс изготовления петли. Поиск и подготовка к презентации информационных материалов для обзора современного оборудования. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя. Оформление отчетов по практическим работам. Подготовка практических работ к защите.			2	
Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы Обзор новых машин цепного стежка. Обзор оборудования, используемого при изготовлении швейных изделий из трикотажных полотен. Обзор оборудование и средства малой механизации, используемые при изготовлении изделий. Обзор эффективность применения машин автоматического действия. Обзор швейное оборудование фирмы “Джуки”. Процессы образования челночного и цепного стежков. Порядок и правила заправки различных видов швейных машин. Методы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Методы регулировки стежка и регулятора обратного хода. Правила подбора машинных игл.				

Возможные неполадки в работе швейных машин, причины. Техническое обслуживание оборудования. Уход и смазка швейного оборудования.			
Раздел 2 Изготовление изделий различных ассортиментных групп		394	
МДК 05.01. Технология швейных изделий			
Тема 2.1 Организация пошива изделий легкой женской одежды	Содержание	2	
	1 Предприятия сферы услуг Сфера услуг, ее задачи, специфика деятельности. Виды предприятий, оказывающих услуги по изготовлению одежды. Квалификационная характеристика портного.		2
Тема 2.2 Ассортимент швейных изделий	Содержание	4	
	1 Ассортимент изделий легкой женской одежды Классификация и назначение изделий плательно-блузочного ассортимента. Показатели физико-гигиенических свойств изделий плательно-блузочного ассортимента. Основные стили женской одежды. Основные понятия для кого создается модель, каково ее назначение, какая форма наиболее точно отвечает назначению одежды, какие материалы следует использовать для выполнения, силуэт, покрой, конструктивные линии, карманы, воротники, рукава). Направление моды на текущий перспективный период.		2
	2 Описание внешнего вида платья. Детали кроя Наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. Технические условия на выкраивание деталей: наименование деталей кроя, количество, наименование срезов, конструктивных линий контрольных знаков, нить основы, отклонение, величина припусков. Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом.		2
Тема 2.3. Строение стежков и строчек	Содержание	14	
	1 Инструменты и приспособления для ручных работ Понятие инструмента. Понятие приспособления. Инструменты и приспособления: виды, назначение, приемы работы, уход за инструментами и приспособлениями. Терминология и технические условия на выполнение ручных работ. Организация рабочего места, посадка работающего за столом. Соблюдение правил безопасности труда при выполнении ручных работ.	6	2
	2 Ручные стежки и строчки Характеристика строчек, выполняемых прямыми, косыми, петлеобразными, крестообразными стежками их назначение, технические условия на выполнение. Технические условия на выполнение петельных стежков и специальных стежков. Пришивание фурнитуры. Область применения. Зарисовка схем		2
	3 Виды отделок с использованием ручных стежков Виды, назначение, область применения, последовательность выполнения аппликации,		

		буф, меретки.		
	Практические занятия		8	
	2	Выполнение прямых, косых, петлеобразных крестообразных, петельных, специальных стежков и строчек		
Тема 2.4. Строение ниточных швов	Содержание		40	
	1	Организация рабочего машинного места Требования к организации рабочего. Техника безопасности при выполнении машинных работ. Терминология и технические условия на выполнение машинных работ	16	2
	2	Соединительные швы Классификация машинных швов по группам в зависимости от их конструкции и назначения. Технические условия на выполнение, область применения, схемы швов		2
	3	Краевые швы Назначение технические условия на выполнение, схемы швов		2
	4	Декоративно-отделочные швы Назначение технические условия на выполнение, схемы швов		2
	Практические занятия		24	
	3	Освоение приемов машинной обработки: выполнение строчек, швов		
	4	Выполнение соединительных швов		
	5	Выполнение краевых швов		
	6	Выполнение декоративно-отделочных швов		
Тема 2.5. Влажно-тепловая обработка деталей одежды	Содержание		10	
	1	Влажно тепловая обработка Назначение и сущность внутри процессной и окончательной влажно-тепловой обработки (ВТО) изделий. Факторы, влияющие на процесс ВТО. Операции ВТО, способы их выполнения и технические требования, предъявляемые к ним. Терминология, оборудование, приспособления для ВТО. Дефекты ВТО. Совершенствование процессов ВТО деталей и изделий, их комплексная механизация и автоматизация. Технические условия на выполнение ВТО. Техника безопасности при выполнении влажно-тепловых работ. Режимы ВТО	2	1
	Практические занятия		8	
	7	Освоение приемов выполнения ВТО		
Тема 2.6 Клеевой метод обработки деталей	Содержание		10	
	1	Клеевое соединение деталей Виды клеевых материалов их выбор. Показатели качества клеевых соединений. Сущность процесса склеивания. Основные направления в применении клеевых материалов. Условное обозначение клеевых материалов.	2	2

	Практические занятия		8	
	8	Освоение приемов соединения клеевых материалов с различными материалами		
Тема 2.7 Технология обработки отдельных деталей и узлов изделий легкой женской одежды	Содержание		73	
	1	Конструктивно-декоративные элементы одежды Обработка срезов. Технология обработка вытачек, подрезов, рельефов, складок; их назначение и виды. Обработка оборок, воланов, рюш. Соединение их с изделием. Обработка деталей бейками.	28	2
	2	Обработка карманов Классификация карманов в одежде. Технология обработки карманов прорезных, накладных, в швах; детали карманов; способы обработки карманов Технологическая последовательность обработки накладных карманов различных форм и из различных материалов. Технологическая последовательность обработки прорезных карманов с клапаном, в рамку, с листочкой надстрочной и втачной с соблюдением всех технических условий.		2
	3	Застежки в одежде Виды петель и их обработка. Обработка бортов отрезными, цельно выкроенными подборками. Обработка застежки втачными, настрочными планками; обтачкой; Технологическая последовательность на обработку супатной застежки.		2
	4	Соединение плечевых и боковых срезов Технологическая последовательность и технические условия на соединение срезов		2
	5	Обработка горловины и в изделиях без воротника. Формы горловины. Способы обработки. Технологическая последовательность и технические условия на обработку.		2
	6	Обработка воротников Виды воротников и их обработка (обработка двойных; одинарных и съемных воротников)		2
	7	Обработка рукавов Соединение срезов рукавов. Оформление верхней части рукавов. Обработка застежки по низу рукавов с манжетами. Обработка низа рукавов: коротких; эластичной тесьмой; манжетами; без манжет.		2
	Практические занятия		45	
	9	Обработка накладных карманов в легкой одежде.		
	10	Обработка прорезных карманов в легкой одежде.		
	11	Обработка горловины в легкой одежде.		
	12	Обработка воротников в легкой одежде.		
13	Обработка бортов в легкой одежде.			
Тема 2.8 Технология	Содержание		76	

обработки изделий легкой женской одежды	1	Технология изготовления платья и блузы Классификация ассортимента одежды. Описание внешнего вида модели. Детали кроя плечевых изделий: наименование деталей кроя, направление долевых нитей, наименование срезов, величина припусков на швы. Подготовка деталей к пошиву. Технологическая последовательность обработки платья.	32	2
	2	Обработка вытачек, рельефов, плечевых и боковых швов. Обработка среднего шва по спинке.		2
	3	Обработка застежки на тесьму молния в среднем шве спинке.		2
	4	Обработка английского воротника. Обработка цельно выкроенного воротника.		2
	5	Последовательность соединения втачного рукава с проймой.		2
	6	Обработка низа изделия. Окончательная отделка и ВТО изделия.		2
	7	Технология изготовления юбки. Детали кроя. наименование срезов, направление долевых нитей, величина припусков на швы Типовая технологическая последовательность обработки юбки. Обработка разрезов, шлицы. Обработка застежек; верхнего среза; низа изделия. Окончательная отделка. Особенности обработки юбки на подкладке.		2
	8	Технология изготовления брюк. Детали кроя. наименование срезов, направление долевых нитей, величина припусков на швы Типовая технологическая последовательность обработки юбки. Обработка разрезов, шлиц. Обработка застежек; верхнего среза; низа изделия. Окончательная отделка. Особенности обработки юбки на подкладке. Подготовка к пошиву, ВТО передних и задних половинок брюк, Соединение срезов. Обработка различных видов карманов. Обработка разрезов, шлиц Обработка застежек; верхнего среза; низа изделия. Окончательная отделка. Особенности обработки юбки на подкладке.		2
	Практические занятия		44	
	14	Обработка карманов брюк.		
	15	Обработка застежек брюк и юбок		
	16	Обработка верхних срезов брюк и юбок		
	17	Рациональные способы технологии и технологические режимы производства лёгкого платья.		
	18	Рациональные способы технологии и технологические режимы производства прямой юбки.		
19	Рациональные способы технологии и технологические режимы производства брюк.			

Тема 2.9. Технология обработки изделий на подкладке	Содержание		36	
	1	Описание внешнего вида жилета. Детали кроя. Наименование деталей, срезов и конструктивных линий. Направление нити основы и допускаемые отклонения от основного направления. Клеевой метод обработки - дублирование деталей. Влажно-тепловая обработка переда. ВТО спинки.	10	2
	2	Начальная обработка деталей жилета. Обработка вытачек. Назначение вытачек. Виды вытачек по способу обработки и месту расположения. Последовательность обработки, ВТО. Обработка рельефов. Технические условия на выполнение операций ВТО.		2
	3	Обработка мелких деталей. Обработка хлястиков, клапанов, пояса, пат.		2
	4	Обработка подкладки жилета. Назначение подкладки, применяемые ткани. Детали кроя подкладки. Технические условия и технологическая последовательность обработки подкладки. Соединение подкладки с изделием.		2
	5	Окончательная обработка жилета. Виды отделочных работ их влияние на внешний вид и качество изделия. Последовательность выполнения окончательной ВТО. Оборудование, применяемое для окончательной ВТО. Способы пришивания пуговиц. Проверка качества готового изделия.		2
	Практические работы		26	
	20	Начальная обработка деталей жилета.		
	21	Обработка подкладки жилета		
	22	Соединения подкладки с изделием		
23	Рациональные способы технологии и технологические режимы производства жилета.			
Самостоятельная работа при изучении раздела 2 ПМ 05 Систематическая проработка конспектов занятий. Ответы на контрольные вопросы. Подготовить сообщение по теме: Применение машинных швов и строчек в качестве отделки изделия. Выбор модели и описание его внешнего вида. Выполнение образцов поузловой обработки изделий. Работа с журналами Мод, Ателье, Швейная промышленность и другие. Подготовка к лабораторным и практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление лабораторно-практических работ, отчетов и подготовка к их защите. Составление инструкционно-технологических карт. Поиск и подготовка к презентации информационных материалов для обзора современных методов обработки. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя.		129		

Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы

Обзор современных тенденций в развитии ассортимента одежды.

Современные материалы для дублирования деталей, основные направления в применении клеевых материалов.

Значение клеевых соединений для повышения качества одежды.

Сущность операций формования деталей одежды, область её применения, перспективы развития.

Совершенствование процессов ВТО деталей и изделий, их комплексная механизация и автоматизация.

Обзор нормативно-технической документации по качеству готовых швейных изделий.

Обзор ассортимента женского легкого платья.

Обзор изменение ассортимента, в зависимости от моды.

Техническая документация на изготовление швейных изделий.

Современное состояние швейной промышленности.

Учебная практика

Виды работ:

1. Изготовление постельного и нательного белья

2. Обработка кухонных полотенец, простыней и наволочек. Изготовление фартука

3. Особенности изготовления изделий легкой женской одежды (платья, халата) из легкообрабатываемых тканей

(Проверка деталей кроя. Обработка мелких деталей, вытачек, рельефов, кокеток. Обработка боковых и плечевых срезов.

Обработка борта в изделиях с отрезным подбортом, с цельнокроеным подбортом. Обработка горловины с воротником или без воротника. Обработка низа изделия. Подготовка и соединение рукавов с изделием. Окончательная отделка изделия, контроль качества, сдача готового изделия).

4. Изготовление юбки

(Перенос контрольных линий, ВТО деталей кроя. Обработка боковых и среднего срезов, вытачек, Обработка шлицы или разреза в юбке, ВТО. Обработка застёжки тесьмой-молния. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом, обтачкой. Обработка низа юбки. Окончательная отделка, контроль качества готового изделия.

5. Особенности изготовления женских брюк.

(Перенос контрольных линий, ВТО деталей кроя. Обработка боковых и среднего срезов, вытачек. Обработка карманов. Обработка боковых, шаговых и среднего срезов. Обработка застёжки-гульфик. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом, обтачкой. Обработка низа брюк с манжетами и без манжет. Окончательная отделка, контроль качества, сдача готового изделия).

6. Обработка деталей и узлов из современных материалов.

Процесс выполнения видов работ:

- выполнение технического рисунка изделия;
- выбор методов обработки изделий в соответствии с техническим рисунком и особенностью свойств ткани;
- разработка шаблонов деталей изделий;
- раскладка на ткани шаблонов деталей и выкраивание деталей;
- отшив изделия на готовое.

216

<p>Производственная практика (по профилю специальности) итоговая по модулю</p> <p>Виды работ:</p> <p>Знакомство с работой специализированных подразделений швейного производства.</p> <p>1. Особенности изготовления блузки. (Проверка деталей кроя. Обработка мелких деталей, вытачек, рельефов, кокеток. Обработка боковых и плечевых срезов. Обработка борта в изделиях с отрезным подбортом, с цельнокроеным подбортом. Обработка горловины с воротником или без воротника. Обработка низа изделия. Подготовка и соединение рукавов с изделием. Окончательная отделка изделия, контроль качества, сдача готового изделия).</p> <p>2. Изготовление юбки (сложной конструкции). (Проверка деталей кроя. Обработка боковых и среднего срезов, вытачек, Обработка шлицы или разреза в юбке, ВТО. Обработка застёжки тесьмой-молния. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом, обтачкой. Обработка низа юбки. Окончательная отделка, контроль качества готового изделия).</p> <p>3. Особенности изготовления женского жилета. (Обработка боковых и плечевых срезов. Обработка борта в изделиях с отрезным подбортом, с цельнокроеным подбортом. Обработка горловины. Обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия, контроль качества, сдача готового изделия).</p> <p>Подбор материалов. Презентация законченного проекта. Знакомство с новыми информационными технологиями, используемыми в процессе изготовления швейных изделий. Изучение роли портного по повышению качества выпускаемой продукции. Ведение дневника производственной практики. Выполнение отчета по практике.</p>	72	
Всего	698	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ МОДУЛЯ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Кабинет технологии швейных изделий
Основное оборудование: Доска большая; Доска; Зеркало; Манекен детский; Манекен женский; Манекен мужской; Манекен подросток; Мультимедийный комплект; Парты 1-но местные; Промышленная краеобметочная машина; Промышленная стачивающая швейная машина; Светильник; Стол для ручных работ; Стол раскройный; Утюг электрический; Утюжная доска; Утюжный стол; Наглядные пособия.
Реализация программы модуля предполагает обязательную учебную и производственную практику (по профилю специальности), которые проводятся рассредоточено.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учеб. пособие для СПО / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 259 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/bcode/434489>
2. Стельмашенко, В. И. Материаловедение для одежды и конфекционирование: учебник и практикум для СПО / В. И. Стельмашенко, Т. В. Розаренова; под общ. ред. Т. В. Розареновой. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 308 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11139-2. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/book/materialovedenie-dlya-odezhdy-i-konfekcionirovanie-445198>
3. Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий: лабораторный практикум : учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2020. — 304 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0864-
<https://znanium.com/catalog/product/1055874>

Дополнительные источники:

1. Кузьмичев, В. Е. Конструирование швейных изделий: учеб. пособие для СПО / В. Е. Кузьмичев, Н. И. Ахмедулова, Л. П. Юдина. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 543 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-06517-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/book/konstruirovanie-shveynyh-izdeliy-428710>
2. Управление качеством. Практикум: учеб. пособие для СПО / Е. А. Горбашко [и др.] ; под ред. Е. А. Горбашко. — 2-е изд., испр. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 323 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11511-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://biblio-online.ru/bcode/445450>
3. Конструктивное моделирование одежды в терминах, эскизах и чертежах: учеб. пособие / Л.П. Шершнева, Е.А. Дубоносова, С.Г. Сунаева, Е.В. Баскакова. — М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2018. — 271 с. — (Среднее профессиональное образование).
- Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/961453>

Электронные ресурсы

1. Информационно-конструкторские ресурсы <http://www.modnaya.ru>. <http://www.osinka.ru>
2. Электронный ресурс АОА «ЦНИИШП» <http://www.cniishp.ru>
3. Электронный ресурс журнала «Ателье» <http://www.modanews.ru> www.modanews.ru/mullcr
4. Электронный ресурс журнала «Индустрия моды» <http://www.industria-moda.ru>
5. Электронный ресурс журнала «Швейная промышленность» <http://www.legprominfo.ru>

3.3 Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение ПМ.05 «Выполнение работ по профессии Портной» производится в соответствии с учебным планом и календарным графиком. Образовательный процесс организуется строго по расписанию занятий.

График освоения ПМ предполагает как теоретические, так и практические занятия. Освоение ПМ проводится параллельно с изучением учебных дисциплин: ОП.01 Инженерная графика, ОП.03 Материаловедение, ОП.04 Спецрисунок и художественная графика, а так же ПМ 02. МДК.02.01 Теоретические основы конструирования швейных изделий.

Изучение теоретического материала может проводиться как в каждой группе, так и для нескольких групп.

При проведении практических занятий проводится деление группы студентов на подгруппы, численностью не более 12 чел.

Практические работы проводятся в специально оборудованной лаборатории (учебная мастерская).

В процессе освоения ПМ предполагается проведение рубежного контроля знаний, умений у студентов. Сдача рубежного контроля (РК) является обязательной для всех обучающихся. Результатом освоения ПМ выступают ПК, оценка которых представляет собой создание и сбор свидетельств деятельности на основе заранее определенных критериев.

С целью оказания помощи студентам при освоении теоретического и практического материала, выполнения самостоятельной работы разрабатываются учебно- методические комплексы (кейсы студентов).

С целью методического обеспечения прохождения учебной и производственной практики, разрабатываются методические рекомендации для студентов.

При освоении ПМ каждым преподавателем устанавливаются часы дополнительных занятий, в рамках которых для всех желающих проводятся консультации. График проведения консультаций размещен на входной двери каждого учебного кабинета.

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по профессии Портной» является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля.

Текущий учет результатов освоения ПМ производится в журнале по ПМ. Наличие оценок по ЛПР и рубежному контролю является для каждого студента обязательным. В случае отсутствия оценок за ЛПР и ТРК студент не допускается до сдачи квалификационного экзамена по ПМ.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

4.1. Результаты освоения общих компетенций

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	<ul style="list-style-type: none"> - участие в социально-проектной, волонтерской, профориентационной деятельности, целевых акциях профессиональной направленности; - активность, инициативность в процессе освоения ОПОП; - готовность публичного представления итогов профессиональной деятельности; - наличие положительных отзывов по итогам производственной практики. 	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</p> <p>Оценка содержания портфолио студента</p> <p>Оценка защиты практических работ</p> <p>Системный мониторинг результатов выполнения практических работ (качество, наличие индивидуальности, креативности, соответствие этическим и эстетическим нормам)</p>
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	<ul style="list-style-type: none"> - рациональное распределение времени при выполнении задания; - правильная организация рабочих мест с соблюдением правил техники безопасности и охраны труда; - точность формулирования профессиональной задачи; - аргументированный анализ и оценка результатов решения профессиональных задач. 	<p>Оценка рефератов</p> <p>Мониторинг участия во внеаудиторной деятельности профессиональной направленности: профессиональные семинары, акции социальной направленности, выставки профессионального мастерства, выставки творческих работ студентов</p> <p>Оценка навыков и системности работы в локальной корпоративной сети</p>
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	<ul style="list-style-type: none"> - аргументированный анализ текущей ситуации; - адекватность принятых решений в стандартных и нестандартных ситуациях; - рациональность, обоснованность, соблюдение алгоритмов выполнения типовых профессиональных задач; - обоснованный подбор средств для решения 	<p>Оценка результативности работы в глобальных сетях</p> <p>Наблюдение за ролью студента в коллективе обучающихся</p> <p>Оценка коммуникативных качеств студента при выполнении работ в ходе учебной и производственной</p>

	<p>профессиональных задач в нестандартных ситуациях;</p> <ul style="list-style-type: none"> - проявление ответственности за принятые решения. 	<p>практик (коммуникация с клиентами)</p> <p>Контроль за соблюдением графика самостоятельной внеаудиторной работы</p> <p>Мониторинг успешности адаптации студента в единое образовательное пространство университета:</p> <p>коммуникация с использованием локальной корпоративной сети, участие в глобальных проектах (Старт-карьера, Будни университета и т.д.), социально-культурной, военно-патриотической деятельности, презентация творческих работ</p>
<p>ОК 4 Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p>	<ul style="list-style-type: none"> - оперативность и эффективность поиска профессионально значимой информации; - результативность использования информации для эффективного решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - определять задачи для поиска информации; - определять необходимые источники информации; - планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; - выделять наиболее значимое в перечне информации; - оценивать практическую значимость результатов поиска; - оформлять результаты поиска; - разработка документации по проектированию швейных изделий на основе анализа информации в печатных и электронных источниках. 	
<p>ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности</p>	<ul style="list-style-type: none"> - результативность использования информационно-коммуникационных технологий для отбора профессионально-значимой информации; - умение креативно работать при смене технологий в профессиональной деятельности; - эффективное использование информационно-коммуникационных технологий для представления результатов учебной и профессиональной 	

	деятельности.	
ОК 6 Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	<ul style="list-style-type: none"> - взаимодействие с клиентами на принципах делового общения; - взаимодействие с педагогами, студентами на основе принципов корпоративного общения; - использование единой корпоративной информационной и образовательной среды университета при взаимодействии с педагогами, студентами; - четкое выполнение (распределение) обязанностей при работе в команде (выполнении задания в составе группы); 	
ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	<ul style="list-style-type: none"> - инициативность и проявление лидерских качеств в условиях командной работы; - проявление терпимости к чужим мнениям и позициям, способность к обмену мнениями; - готовность принятия ответственности за результат командной деятельности. 	
ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	<ul style="list-style-type: none"> - самоанализ и коррекция собственной учебной и профессиональной деятельности; - осознанное проектирование индивидуальной образовательной траектории в рамках непрерывного профессионального образования; - результативность организации самостоятельной работы в процессе освоения ОПОП; - участие в работе профессиональных семинаров в рамках дополнительного образования. 	
ОК 9 Ориентироваться в	- системный анализ	

условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	творческих источников, материалов профессиональных конкурсов; - анализ инновационных техник и технологий.	
--	--	--

4.2. Конкретизация результатов освоения ПМ

ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	
Иметь практический опыт:	Виды работ на практике: Изготовление плечевых изделий легкой женской одежды Изготовление юбки Изготовление женских брюк Изготовление женского жилета
Уметь:	Тематика практических работ: Освоение приемов заправки ниток в машину. Подбор игл. Неполадки швейных машин, уход за швейной машиной Подбор игл в соответствии с номерами ниток и толщиной ткани Приобретение навыков при работе на стачивающее-обметочных машинах. Выполнение прямых, косых, петлеобразных крестообразных, петельных, специальных стежков и строчек Освоение приемов выполнения ВТО Освоение приемов соединения клеевых материалов с различными материалами Освоение приемов машинной обработки: выполнение строчек, швов Выполнение соединительных швов Выполнение краевых швов Выполнение декоративно-отделочных швов Обработка накладных карманов в легкой одежде Обработка прорезных карманов в легкой одежде Обработка горловины в легкой одежде Обработка воротников в легкой одежде Обработка бортов в легкой одежде Обработка застежек в легкой одежде Обработка рукавов в легкой одежде Освоение способов соединения воротников с горловиной в изделиях с отворотами Освоение способов соединения втачного рукава с проймой Освоение приемов отделки легкой одежды Освоение способов обработки шлиц Освоение способов обработки карманов в брюках Освоение способов обработки гульфика Освоение способов обработки верхнего среза брюк Обработка мелких деталей Обработка супатной застежки Обработка шлицы в среднем шве спинки Обработка рукавов Обработка низа изделия Сопоставление деталей кроя изделия с эскизом Освоение приемов проверки качества готового изделия

Знать:	<p>Перечень тем, включенных в МДК</p> <p>Технология обработки изделий легкой женской одежды</p> <p>Выбор рациональных методов обработки с учетом свойств ткани</p> <p>Универсальные машины</p> <p>Оборудование для ВТО и клеевого соединения деталей</p> <p>Машины специального назначения</p> <p>Организация пошива изделий легкой женской одежды</p> <p>Ассортимент швейных изделий</p> <p>Строение стежков и строчек</p> <p>Строение ниточных швов</p> <p>Технология обработки отдельных деталей и узлов изделий легкой женской одежды</p> <p>Клеевой метод обработки деталей</p> <p>Технология обработки изделий легкой женской одежды</p>
Самостоятельная работа	<p>Тематика самостоятельной работы:</p> <p>Обзор новых машин цепного стежка.</p> <p>Обзор оборудования, используемого при изготовлении швейных изделий из трикотажных полотен. Обзор оборудование и средства малой механизации, используемые при изготовлении изделий.</p> <p>Обзор эффективность применения машин автоматического действия. Обзор швейное оборудование фирмы “Джуки”.</p> <p>Процессы образования челночного и цепного стежков. Порядок и правила заправки различных видов швейных машин. Методы регулировки натяжения верхней и нижней нитей.</p> <p>Методы регулировки стежка и регулятора обратного хода. Правила подбора машинных игл.</p> <p>Возможные неполадки в работе швейных машин, причины. Техническое обслуживание оборудования.</p> <p>Уход и смазка швейного оборудования.</p> <p>Обзор современных тенденций в развитии ассортимента одежды.</p> <p>Современные материалы для дублирования деталей, основные направления в применении клеевых материалов. Значение клеевых соединений для повышения качества одежды.</p> <p>Сущность операций формования деталей одежды, область её применения, перспективы развития. Совершенствование процессов ВТО деталей и изделий, их комплексная механизация и автоматизация. Обзор нормативно-технической документации по качеству готовых швейных изделий.</p> <p>Обзор ассортимента женского легкого платья.</p> <p>Обзор изменение ассортимента, в зависимости от моды.</p> <p>Техническая документация на изготовление швейных изделий.</p> <p>Современное состояние швейной промышленности.</p>