

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
по профессиональному модулю ПМ.04
«Организация работы специализированного подразделения швейного
производства и управление ею»
программы подготовки специалистов среднего звена
29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

Форма обучения: очная

Владивосток 2022

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.04 «Организация работы специализированного швейного подразделения швейного производства и управление ею» разработана на основе ФГОС СПО по специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий», утвержденного приказом Минобрнауки России от 15 мая 2014 г. N 534 примерной образовательной программой.

Разработчик: О.М. Фурманюк, преподаватель Колледж индустрии моды и красоты(КИМК)

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.04 «Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею» рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании Метод. совета от «25» апреля 2022 г. протокол № 2

Председатель Методического совета КИМК



И.Л. Ключко

СОДЕРЖАНИЕ

1	Паспорт рабочей программы производственной практики (по профилю специальности)	4
1.1	Область применения рабочей программы	4
1.2	Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики (по профилю специальности)	5
1.3	Количество часов на освоение программы производственной практики	5
2	Структура и содержание производственной практики (по профилю специальности)	6
2.1	Тематический план производственной практики (по профилю специальности)	6
2.2	Содержание производственной практики (по профилю специальности)	6
3	Условия реализации производственной практики (по профилю специальности)	6
3.1	Требования к минимальному материально-техническому обеспечению	
3.2	Информационное обеспечение производственной практики (по профилю специальности)	7
3.3	Общие требования к организации производственной практики (по профилю специальности)	7
3.4	Кадровое обеспечение производственной практики (по профилю специальности)	7
4	Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности)	7

1 Паспорт рабочей программы производственной практики (по профилю специальности)

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий** в части комплексного освоения видов профессиональной деятельности (ВПД):

ВПД 4. Организация работы специализированного подразделения швейного и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.

ПК 4.2. Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.

ПК 4.3. Вести документацию установленного образца.

ПК 4.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.

1.2 Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики (по профилю специальности)

Целью производственной практики (по профилю специальности) является приобретение практического опыта, необходимого для формирования у студентов профессиональных компетенций, развития общих компетенций в рамках комплексного освоения видов профессиональной деятельности в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Вид профессиональной деятельности	Требования к результатам освоения производственной практики (полученный практический опыт)
ВПД4. Организация работы специализированного подразделения швейного производства.	Организация коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий.

1.3 Количество часов на освоение программы производственной практики

Общее количество часов на освоение программы производственной практики составляет **36** часов, в том числе в рамках освоения профессиональных модулей:

ПМ.04. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею - 36 часов,

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

2.1 Тематический план производственной практики (по профилю специальности)

Таблица 2 – Тематический план производственной практики (по профилю специальности)

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов производственной практики (по профилю специальности)	Наименования профессиональных модулей	Всего часов	Распределение часов учебной практики
				6 семестр
ПК.4.1-4.4	Раздел 1. Организация деятельности подразделений швейного производства	ПМ 04. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею.	36	36
Всего				36

2.2 Содержание производственной практики (по профилю специальности)

Наименование профессиональных модулей, разделов и тем производственной практики (по профилю специальности)	Содержание производственной практики (по профилю специальности) (по видам учебно-производственных работ)	Объем часов
1	2	3
ПМ.04. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею.		36
Раздел 1 Организация деятельности подразделений швейного производства		36
Тема 1.1. Конструкторско-технологическая подготовка швейного производства	Содержание	
	1 Составление плана конструкторской подготовки производства к внедрению новой модели.	12
	2 Выполнение разработки модели швейного изделия в соответствии с планом конструкторской и технологической подготовки производства к внедрению новой моды с использованием САПР	24
Всего		36

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает наличие специально оборудованных рабочих мест для выполнения следующих видов работ:

выполнение эскизов моделей одежды (рабочие столы),
выполнение макетирования деталей швейного изделия (манекены, инструменты и приспособления),

Мастерская швейного производства

Основное оборудование: Доска большая; Доска ; Зеркало; Манекен детский; Манекен женский; Манекен мужской; Манекен подросток; Мультимедийный комплект; Парты 1-но местные; Промышленная краеобметочная машина; Промышленная стачивающая швейная машина; Светильник; Стол для ручных работ; Стол раскройный; Утюг электрический; Утюжная доска; Утюжный стол; Наглядные пособия.

Информационное обеспечение реализации практики

Для реализации практики библиотечный фонд ВГУЭС укомплектован печатными и электронными изданиями.

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

Основная литература

1. Кузьмичев, В. Е. Конструирование швейных изделий: системное проектирование: учеб. пособие для СПО / В. Е. Кузьмичев, Н. И. Ахмедулова, Л. П. Юдина; под науч. ред. В. Е. Кузьмичева. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 392 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08530-3. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/book/konstruirovanie-shveynyh-izdeliy-sistemnoe-proektirovanie-441685>
2. Кузьмичев, В. Е. Конструирование швейных изделий: учеб. пособие для СПО / В. Е. Кузьмичев, Н. И. Ахмедулова, Л. П. Юдина. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 543 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-06517-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/book/konstruirovanie-shveynyh-izdeliy-428710>
3. Управление качеством. Практикум: учеб. пособие для СПО / Е. А. Горбашко [и др.] ; под ред. Е. А. Горбашко. — 2-е изд., испр. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 323 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11511-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://biblio-online.ru/bcode/445450>
Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 259 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/bcode/434489>
4. Стельмашенко, В. И. Материаловедение для одежды и конфекционирование: учебник и практикум для СПО / В. И. Стельмашенко, Т. В. Розаренова; под общ. ред. Т. В. Розареновой. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 308 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11139-2. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/book/materialovedenie-dlya-odezhdy-i-konfeksionirovanie-445198>

Дополнительная литература

1. Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий: лабораторный практикум : учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2020. — 304 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0864-

<https://znanium.com/catalog/product/1055874>

2. Каграманова, И. Н. Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум: уч. пос. / И.Н.Каграманова, Н.М.Конопальцева. - М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2019. - 304 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-8199-0424-4. <https://znanium.com/catalog/product/1002236>

3.2 Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика (по профилю специальности) обеспечивает практикоориентированную подготовку обучающихся и реализуется в составе профессиональных модулей.

Структура производственной практики (по профилю специальности) и содержание разделов практики разработаны на основе рабочих программ профессиональных модулей и обеспечивают получение обучающимися практического опыта, необходимого для формирования профессиональных компетенций в рамках освоения видов профессиональной деятельности.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится на основании договоров на предприятиях и в организациях различных форм собственности, оказывающих услуги населению, в том числе в составе учебных бизнес-фирм.

Максимальный объем обязательной учебной нагрузки обучающихся в период производственной практики составляет 36 академических часов в неделю, продолжительность академического часа установлена 45 минут.

Виды учебно-производственных работ, выполняемых в процессе освоения производственной практики (по профилю специальности), фиксируются обучающимся в дневнике производственной практики установленной формы.

Оценка качества освоения программы производственной практики (по профилю специальности) предусматривает следующие виды контроля: текущий контроль, промежуточную аттестацию.

Результат освоения каждого из разделов практики оценивается в форме агрегированной оценки качества выполнения учебно-производственных работ по результатам текущей успеваемости.

В процессе освоения раздела производственной практики обучающиеся выполняют учебно-производственные работы, состав и сложность которых соответствуют требованиям отраслевых тарифно-квалификационных характеристик по профессиям Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94): портной третьего разряда. Оценка уровня квалификации обучающихся проводится по результатам выполнения практической квалификационной работы.

Промежуточная аттестация по итогам производственной практики (по профилю специальности) проводится в форме дифференцированного зачета за счет времени, отведенного на освоение производственной практики, на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций (заверенные организацией дневник производственной практики, аттестационный лист по освоению профессиональных компетенций, отчет по практике).

3.3 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой (по профилю специальности) осуществляется мастером производственного обучения или преподавателем профессионального цикла, которые должны иметь высшее профессиональное образование и проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в три года.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики (по профилю специальности) осуществляется руководителем практики от предприятия и мастером производственного обучения/преподавателем: текущий контроль – в процессе выполнения учебно-производственных работ, промежуточная аттестация – в форме дифференцированного зачета по результатам освоения программы производственной практики в целом (с учетом результатов освоения каждого из разделов).

Коды формируемых компетенций	Результаты освоения производственной практики (приобретенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки
ПК.4.1-4.4	Организация коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий.	<p>Текущий контроль в форме наблюдения за деятельностью обучающегося с последующей оценкой итогов выполнения учебно-производственных работ в части:</p> <ul style="list-style-type: none"> – соответствия качества выполнения учебно-производственных работ установленным критериям визуального качества; – выбора технологии обработки деталей одежды; – соблюдения последовательности выполнения технологических операций; – правильности выполнения трудовых приемов и способов выполнения трудовых процессов; – выбора и использования технологического оборудования в соответствии с инструкциями по технической эксплуатации; – своевременности контроля качества с целью предотвращения, выявления и устранения дефектов обработки; – рациональной организации рабочего пространства; – соблюдение отраслевых нормативов времени; – соблюдения требований охраны труда и техники безопасности. <p>Оценка итогов выполнения практической квалификационной работы (соответствие установленным критериям качества, оптимальность выбора методов обработки) с целью определения уровня квалификации обучающегося.</p> <p>Анализ результатов освоения производственной практики в части:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выполнение перечня учебно-производственных работ, – соответствие качества выполнения учебно-производственных работ установленным требованиям.